



Fraise carbure monobloc DIN 6535 HB, non revêtu, Ø DC: 10 mm



Données de commande

N° commande	201280 10
GTIN	4045197112507
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: h10

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L_c : 22 mm

Longueur totale L: 72 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,1 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts: 0,04 mm

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,04 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm

Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance \varnothing nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
-----------------------	-------------