



Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,3 Pouce ou mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122501 2,3 |
| GTIN | 4045197824127 |
| Classe d'article | 12F |

Description

Exécution:

HOLEX Pro Steel:

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122502**.

Type **HE**: commander avec **122503**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 10,6 mm

Longueur totale L: 55 mm

Ø queue D_s : 4 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,09 mm/tr

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,09 mm/tr |
| Longueur totale L | 55 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Ø queue D _s | 4 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 10,6 mm |
| Longueur des goujures L _c | 14 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Norme | DIN 6537 K |
| Ø nom. D _c | 2,3 mm |
| Série | HOLEX Pro Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Profondeur de perçage jusqu'à | 4xD |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |