



## Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2 Pouce ou mm



### Données de commande

N° commande	122501 5,2
GTIN	4045197824417
Classe d'article	12F

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Pro Steel:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122502**.

Type **HE**: commander avec **122503**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 20,2 mm

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/tr

## Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	20,2 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,2 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	66 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	28 mm
Norme	DIN 6537 K
Tolérance Ø nominal	h7
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux