



## Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,2 Pouce ou mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122501 8,2    |
| GTIN             | 4045197824714 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Pro Steel:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122502**.

Type **HE**: commander avec **122503**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 34,7 mm

Longueur totale L: 89 mm

Ø queue  $D_s$ : 10 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

## Description technique

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L                                         | 89 mm               |
| Nombre de dents Z                                         | 2                   |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 10 mm               |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,2 mm/tr           |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 34,7 mm             |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 47 mm               |
| Norme                                                     | DIN 6537 K          |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 8,2 mm              |
| Série                                                     | HOLEX Pro Steel     |
| Revêtement                                                | TiAlN               |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Profondeur de perçage jusqu'à                             | 4×D                 |
| Angle de pointe                                           | 140 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                          | non                 |
| Méthode d'usinage                                         | HPC                 |
| Bague de couleur                                          | vert                |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |