

**Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 Pouce ou mm****Données de commande**

N° commande	122504 3,1
GTIN	4045197825643
Classe d'article	12F

Description**Exécution:****HOLEX Pro Steel:**

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale :**

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122507**.

Type **HE**: commander avec **122508**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 15,4 mm

Longueur totale L: 62 mm

Ø queue D_s : 6 mm

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm/tr

Description technique

Longueur des goujures L_c	20 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	15,4 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/tr
Ø queue D_s	6 mm
Ø nom. D_c	3,1 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	62 mm
Norme	DIN 6537 K
Nombre de dents Z	2
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux