



## Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7 Pouce ou mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122504 3,7    |
| GTIN             | 4045197825704 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

#### HOLEX Pro Steel:

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122507**.

Type **HE**: commander avec **122508**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 14,5 mm

Longueur totale L: 62 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'acier  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,11 mm/tr

### Description technique

|                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L                                         | 62 mm               |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 14,5 mm             |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 3,7 mm              |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7                  |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6 mm                |
| Norme                                                     | DIN 6537 K          |
| Nombre de dents Z                                         | 2                   |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 20 mm               |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,11 mm/tr          |
| Série                                                     | HOLEX Pro Steel     |
| Revêtement                                                | TiAlN               |
| Type d'outils                                             | Carbure monobloc    |
| Profondeur de perçage jusqu'à                             | 4×D                 |
| Angle de pointe                                           | 140 degré           |
| Queue                                                     | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                                          | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                                         | HPC                 |
| Bague de couleur                                          | vert                |
| Type de produit                                           | Forets hélicoïdaux  |