



Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6 Pouce ou mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122504 9,6 |
| GTIN | 4045197826299 |
| Classe d'article | 12F |

Description

Exécution:

HOLEX Pro Steel:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122507**.

Type **HE**: commander avec **122508**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 32,6 mm

Longueur totale L: 89 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,22 mm/tr

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,22 mm/tr |
| Norme | DIN 6537 K |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 32,6 mm |
| Ø nom. D _c | 9,6 mm |
| Longueur totale L | 89 mm |
| Longueur des goujures L _c | 47 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Série | HOLEX Pro Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Profondeur de perçage jusqu'à | 4×D |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |