



Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,3 Pouce ou mm



Données de commande

N° commande	122504 11,3
GTIN	4045197826466
Classe d'article	12F

Description

Exécution:

HOLEX Pro Steel:

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122507**.

Type **HE**: commander avec **122508**.

Méthode d'usinage: HPC

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 38,1 mm

Longueur totale L: 102 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/tr

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	38,1 mm
Ø queue D_s	12 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	11,3 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur des goujures L_c	55 mm
Longueur totale L	102 mm
Série	HOLEX Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux