



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203013 3 |
| GTIN | 4045197849885 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 5 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,1 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,012 mm

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,1 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Longueur de coupe L _c | 5 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |

| | |
|---|---|
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 50 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Ø dents D_c | 3 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Série | HOLEX Pro INOX |
| Revêtement | AlCrN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le contournage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Fraises à queue cylindrique |