



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4 mm



### Données de commande

N° commande	203013 4
GTIN	4045197849892
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 8 mm

Longueur totale L: 54 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,1 mm

Avance f<sub>z</sub> pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

### Description technique

Longueur de coupe L <sub>c</sub>	8 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	4 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Tolérance Ø nominal	f8

Longueur totale L	54 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	4
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique