



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20 mm



Données de commande

N° commande	203013 20
GTIN	4045197849960
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 26 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue D_s: 20 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,3 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,07 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø dents D _c	20 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm

Ø queue D _s	20 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	f8
Longueur totale L	92 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,5×D pour le contournage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec
fonction de sécurité Ø queue outil 20 mm

SZ2025 20