



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 6/0,5 mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206348 6/0,5 |
| GTIN | 4045197859693 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances.**

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 13 mm

Rayon de coupe R₁: 0,5 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 19 mm

Ø de détalonnage D₁: 5,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 19 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f _z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |
| Rayon de coupe R_1 | 0,5 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 5,8 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Série | HOLEX Pro INOX |
| Revêtement | AlCrN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le contournage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Fraises à queue cylindrique |