



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 8/0,5 mm



Données de commande

N° commande	206348 8/0,5
GTIN	4045197859723
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances.**

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 21 mm

Rayon de coupe R₁: 0,5 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 25 mm

Ø de détalonnage D₁: 7,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détalonnage	25 mm
Nombre de dents Z	4
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f _z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Longueur totale L	63 mm

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longueur de coupe L_c	21 mm
\varnothing queue D_s	8 mm
\varnothing dents D_c	8 mm
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
\varnothing de détalonnage D_1	7,7 mm
Angle d'hélice	35 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique