



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/0,5 mm



Données de commande

N° commande	206348 10/0,5
GTIN	4045197859785
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances.**

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 22 mm

Rayon de coupe R₁: 0,5 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 30 mm

Ø de détalonnage D₁: 9,7 mm

Longueur totale L: 72 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	10 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,052 mm
Longueur totale L	72 mm
Ø dents D _c	10 mm

Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,064 mm
Angle d'hélice	35 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique