



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 12/2,0 mm



Données de commande

N° commande	206348 12/2,0
GTIN	4045197859877
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances.**

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 26 mm

Rayon de coupe R₁: 2 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 36 mm

Ø de détalonnage D₁: 11,6 mm

Longueur totale L: 83 mm

Description technique

Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,056 mm
Longueur de col L ₁ avec détalonnage	36 mm
Longueur de coupe L _c	26 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,6 mm
Ø dents D _c	12 mm

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Rayon de coupe R_1	2 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale L	83 mm
\varnothing queue D_s	12 mm
Angle d'hélice	35 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de freinage avec fonction de sécurité \varnothing queue outil 12 mm

SZ2025 12