



Fraise torique carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 20/2,0 mm



Données de commande

N° commande	206348 20/2,0
GTIN	4045197859983
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Dimensions similaires à DIN 6527.

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances**.

Pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesses de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à environ 1100 N/mm².

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 41 mm

Rayon de coupe R_i: 2 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 52 mm

Ø de détalonnage D₁: 19,5 mm

Longueur totale L: 104 mm

Description technique

Longueur totale L	104 mm
Ø dents D _c	20 mm
Ø de détalonnage D ₁	19,5 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,085 mm
Rayon de coupe R _i	2 mm

Nombre de dents Z	4
Longueur de col L_1 avec détalonnage	52 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Longueur de coupe L_c	41 mm
\emptyset queue D_s	20 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \emptyset nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Different
Pas des arêtes de coupe	Different
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le contournage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de frette avec fonction de sécurité \emptyset queue outil 20 mm

SZ2025 20