

**HOLEX**
**Disque de tronçonnage EXTRA MINCE, Ø disque: 125 mm**

**Données de commande**

N° commande	563550 125
GTIN	4045197593191
Classe d'article	52M

**Description**
**Exécution:**

- Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques de tronçonnage offrent des performances de tronçonnage optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.
- Les disques à tronçonner fins (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sont particulièrement conçus pour des coupes rapides et sans bavures, avec une faible contrainte thermique. Pour les meuleuses d'angle plus anciennes, veiller à un serrage précis. Les disques de tronçonnage à partir de 2,0 mm d'épaisseur présentent une stabilité latérale, une rigidité et une durée de vie supérieures.
- Types: disques de tronçonnage plats (forme 41) ou à moyeu déporté (forme 42).

Faible épaisseur des disques pour un tronçonnage rapide sans contrainte.

**Utilisation:**

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale  $v_c$  est de 80 m/s.

**Spécification:**

**A60P-BF.**

**Remarque(s):**

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20% de celle du matériau à tronçonner. Utiliser des disques à tronçonner INOX avec vitesse de coupe réduite.

Vitesse de rotation maximale: 80 m/s

Forme: droite  
Ø alésage: 22,23 mm  
Forme: droite  
Épaisseur de disque: 1 mm  
Ø alésage: 22,23 mm

## Description technique

Vitesse de rotation max.	12200 min <sup>-1</sup>
Forme	41
Forme	droite
Ø alésage	22,23 mm
Épaisseur de disque	1 mm
Spécification	A60P-BF
Ø disque	125 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disques de tronçonnage