



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm



Données de commande

N° commande	202378 5
GTIN	4045197879394
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c: 13 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 19 mm

Ø de détalonnage D₁: 4,8 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale L	57 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur de coupe L _c	13 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	19 mm
\varnothing dents D_c	5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Nombre de dents Z	3
\varnothing queue D_s	6 mm
\varnothing de détalonnage D_1	4,8 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le contournage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique