



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm



Données de commande

N° commande	202378 12
GTIN	4045197879554
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c: 26 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 36 mm

Ø de détalonnage D₁: 11,6 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø de détalonnage D ₁	11,6 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	36 mm
Longueur totale L	83 mm
Ø dents D_c	12 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe L_c	26 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø queue D_s	12 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5xD pour le contournage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec
fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm

SZ2025 12