



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm



Données de commande

N° commande	202382 8
GTIN	4045197879608
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L_c: 24 mm

Longueur de col L₁ avec détalonnage: 30 mm

Ø de détalonnage D₁: 7,7 mm

Longueur totale L: 68 mm

Ø queue D_s: 8 mm

Description technique

Ø queue D _s	8 mm
Ø de détalonnage D ₁	7,7 mm
Longueur totale L	68 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents D_c	8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Longueur de coupe L_c	24 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe a_e pour le dressage	0,3xD pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique