



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm



### Données de commande

N° commande	202382 12
GTIN	4045197879622
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 36 mm

Longueur de col L<sub>1</sub> avec détalonnage: 46 mm

Ø de détalonnage D<sub>1</sub>: 11,6 mm

Longueur totale L: 93 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

### Description technique

Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	12 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	93 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	46 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec  
fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm

SZ2025 12