



## Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm



### Données de commande

N° commande	202382 16
GTIN	4045197879639
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Fraise HPC dotée d'un **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers.

Utilisable à des **vitesse de coupe élevées**; également indiquée pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 3

Angle d'hélice: 35 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Nombre de dents Z: 3

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 48 mm

Longueur de col L<sub>1</sub> avec détalonnage: 58 mm

Ø de détalonnage D<sub>1</sub>: 15,5 mm

Longueur totale L: 108 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm

### Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	108 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm

Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	58 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe $L_c$	48 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Angle d'hélice	35 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	HOLEX Pro INOX
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec  
fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm

SZ2025 16