



Foret hélicoïdal HSS-E, non revêtu, Ø DC h8: 4,9 mm



Données de commande

N° commande	114405 4,9
GTIN	4045197534941
Classe d'article	12B

Description

Exécution:

Rectifiés: grande précision de concentricité et de pas d'hélice, ainsi qu'affûtage de pointe précis. Forets destinés à la fabrication en série.

Avec amincissement type C à partir de 2 mm.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 44,7 mm

Longueur des goujures L_c : 52 mm

Longueur totale L: 86 mm

Ø queue D_s : 4,9 mm

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm/tr

Description technique

Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	4,9 mm
Longueur des goujures L_c	52 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Ø queue D _s	4,9 mm
Longueur totale L	86 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	44,7 mm
Angle de pointe	135 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	N
Queue	Queue cylindrique
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux