

Gut. Sicher. Gelb.

Klingspor Schleifgewebe

CS 450 X

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Hüttenstraße 36 · 35708 Haiger · Germany
Fon +49 (0) 2773 922-0 · Fax +49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de · www.klingspor.de



Schleifgewebe

CS 450 X

CS 450 X



▲ Kornseite

Korngrößen

12	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	
		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓																

Aufbau

Kornart	Zirkonkorund
Streuung	dicht
Bindung	Kunstharz
Unterlage	X-Baumwolle
Produktionsbreite	1.550 mm
Lieferform	Schleifmopteller

Anwendung

Werkstoff	Edelstahl, Stahl
Anwendung	Kanten- und Schweißnahtbearbeitung
Maschinen	Winkelschleifer

Marktsegment

Grundmaterial für Schleifmopteller SMT 624, 626, 688 und 940

Produktnutzen

Stabiles, reißfestes X-Baumwollmischgewebe mit Zirkonkorund. Speziell entwickelt für den Einsatz auf Schleifmoptellern. Einsetzbar auf allen Metallen, insbesondere Stahl und Edelstahl.

Länger. Stärker. Gelb.

SMT 624



Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Hüttenstraße 36 · 35708 Haiger · Germany
Fon +49 (0) 2773 922-0 · Fax +49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de · www.klingspor.de



SMT 624 Supra



Aufbau

Kornart	Zirkonkorund
Qualität	Supra
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Anwendung

Werkstoff	Edelstahl, Stahl
Anwendung	Schweißnahtbearbeitung, Kantenschliff, Anfasen
Maschinen	Winkelschleifer

Marktsegment

- Edelstahl- und stahlverarbeitende Industrie

Produktnutzen

Aggressive Zerspanungsleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort, universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich, beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstge- schwindigkeit	zul. Drehzahl 1/min	Artikelnr.
100x16		36	80 m/s	15.300 1/min	322758
100x16		40	80 m/s	15.300 1/min	322759
100x16		60	80 m/s	15.300 1/min	322760
100x16		80	80 m/s	15.300 1/min	322761
100x16		120	80 m/s	15.300 1/min	322762
115x22,23		36	80 m/s	13.300 1/min	322764
115x22,23		40	80 m/s	13.300 1/min	322765
115x22,23		50	80 m/s	13.300 1/min	322766
115x22,23		60	80 m/s	13.300 1/min	322767
115x22,23		80	80 m/s	13.300 1/min	322768
115x22,23		120	80 m/s	13.300 1/min	322769
125x22,23		36	80 m/s	12.200 1/min	322771
125x22,23		40	80 m/s	12.200 1/min	322772
125x22,23		50	80 m/s	12.200 1/min	322773
125x22,23		60	80 m/s	12.200 1/min	322774
125x22,23		80	80 m/s	12.200 1/min	322775
125x22,23		120	80 m/s	12.200 1/min	322776
150x22,23		40	80 m/s	10.200 1/min	322778
150x22,23		60	80 m/s	10.200 1/min	322779
150x22,23		80	80 m/s	10.200 1/min	322780
180x22,23		36	80 m/s	8.500 1/min	322782
180x22,23		40	80 m/s	8.500 1/min	322783
180x22,23		50	80 m/s	8.500 1/min	322784
180x22,23		60	80 m/s	8.500 1/min	322785
180x22,23		80	80 m/s	8.500 1/min	322786
180x22,23		120	80 m/s	8.500 1/min	322787

04/2015

Klingspor Schleifsysteme
GmbH & Co. KG
Hüttenstraße 36
35708 Haiger
Deutschland
Fon +49 (0) 2773 922-0
Fax +49 (0) 2773 922-280
Mail verkauf@klingspor.de

www.klingspor.de

