

KRAFTWERK®

FAVORITE TOOLS SINCE 1979

Manuel d'utilisation Pistolet à graisse à air comprimé

106.000.001

FR



Pressure range

Input 60~150 psi
Output 2400~6000 psi



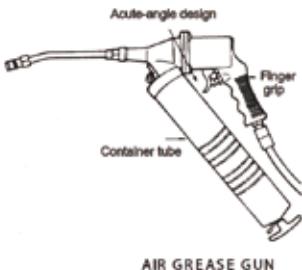
Working pressure

Input 90 psi
Output 3600 psi

Capacity
400 cc



- ◆ Entièrement automatique, flux de graisse continu cyclique à la gâchette enfoncée.
- ◆ La structure exclusive des pistons d'air assure une aspiration uniforme.
- ◆ Ressort haute charge pour le maintien de la ventilation. Particulièrement ergonomique, élégant, de haute qualité et l'outil pneumatique professionnel. Idéal pour la machine, Véhicules automobiles, outils agricoles et de jardinage, loisirs Véhicules, etc.
- ◆ Heavy duty construction angle pointu pour réduire la distance de charge et concentrer le centre de gravité entre la poignée du doigt et le tube de réservoir, il est mobile en service et le bras n'est pas fatigué. Il permet un fonctionnement grand-angle avec un espace restreint et un espace de dégagement optimal pour l'alimentation en air.
- ◆ Bouchon circulaire destiné à être chargé de graisse provenant d'un distributeur ou d'une pompe à seau.
- ◆ Poignée robuste pour la tenue confortable et l'utilisation en toute sécurité.
- ◆ Finition finement traitée avec vernis de four.
- ◆ Entraîneur spécialement conçu pour éliminer le passage de la graisse
- ◆ Haute puissance de pression avec 60 à 150 psi d'air comprimé produit par le compresseur d'air dans l'entrée d'air, il peut fournir de 2.400 à 6.000 psi comme sortie si la gâchette est appuyée.
- ◆ Source d'air recommandée: 6,2 bar (90 psi)
- ◆ Chargement 3 voies disponible:
 - ◆ chargement de la cartouche de graisse
 - ◆ chargement de donneurs
 - ◆ chargement en vrac
- ◆ La gâchette doit être serrée en profondeur pendant l'utilisation.
- ◆ Remplissez l'huile par le raccord d'air tous les jours avant l'utilisation.
- ◆ Si votre pistolet ne fonctionne pas, c'est à cause de bulles d'air dans le pistolet. Pour supprimer les barres d'air, vous devez utiliser le Dévisser la tête de pistolet de 1 à 2 tours et procéder comme suit:
 - ◆ Retirez la barre et relâchez-la rapidement. Répétez ce processus plusieurs fois. Cela permet d'exercer la force pour déplacer l'anneau en caoutchouc, pour pénétrer dans la cartouche et de supplanter les inclusions d'air, ce qui fonctionne pour la fonction d'une presse à graisse. Poussez la barre à l'intérieur. Tirez la tête sur le canon.
 - ◆ Votre presse à graisse est prête à l'emploi.



INSTRUCTIONS POUR LE CHARGEMENT À TROIS VOIES CHARGE DE CARTOUCHE (voir fig. 1)

- Retirez la tête de pistolet du tube du réservoir.
- Retirez complètement la poignée du piston.
- Introduisez l'extrémité ouverte de la cartouche dans le tube du réservoir et poussez-le jusqu'à l'arrêt. Retirez le joint ou retirez le drap de la cartouche.
- Réintroduire la tête de pistolet sur le tube du réservoir. Appuyez sur la plaque de capture et relâchez le piston. Tirez la poignée de piston vers le bas.

REmplissage avec pompe de remPlissage (voir fig. 2)

- Retirez complètement la poignée du piston.
- Placez le bouchon de remPlissage dans l'aspiration de la pompe de remPlissage. Assurez-vous que la prise s'intègre dans la prise.
- Appuyez sur la presse à graisse sur la pompe de remPlissage.
- Séparez la presse à graisse de la pompe de remPlissage.
- Appuyez sur la plaque de capture et détachez la poignée du piston. Tirez la poignée de piston vers le bas.

REmplissage Bulk (voir fig. 3)

- Retirez la tête de pistolet du tube du réservoir.
- Retirez tout le bâton. Mettez la graisse en vrac dans le tube vide.
- Réintroduire la tête de pistolet sur le tube du réservoir. Appuyez sur la plaque de repos et relâchez le piston. Tirez la poignée de piston vers le bas.

IMPORTANT :

- Si la charge de la cartouche est utilisée, le piston en caoutchouc peut se déformer et se contracter par une longue fusion à l'intérieur de la cartouche de graisse et par trempage de la graisse pendant une certaine période.
- Si, à ce moment-là, vous modifiez le mode de remPlissage pour le remPlissage du donneur ou le remPlissage en vrac, il y a un Phénomène normal qu'une petite quantité de graisse peut s'échapper du fond de la cartouche. Tube de tuyau.
- Pour éviter le phénomène décrit ci-dessus, choisissez d'utiliser la graisse pendant une période prolongée (en fonction de la variété de graisse que votre fournisseur local utilise) et de l'utiliser sans interruption.
(N'utilisez pas alternativement MULTI LOADING !!)



106.000.005 Unité de piston d'air

LES SPÉCIFICATIONS ET LA CONCEPTION SONT SUSCEPTIBLES
D'ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS

RECHERCHE

D'ERREUR PRESSION À L'AIR

PROBLÈME DEUX	L'outil se bloque et perd sa puissance.
CAUSES POSSIBLES	La pénurie d'huile dans le moteur pneumatique
REMÉDIANT -> CORRECTION	Remplissez quelques gouttes d'huile dans l'entrée d'air et laissez l'appareil fonctionner quelques minutes.

PROBLÈME DEUX	L'outil fonctionne avec une cadence normale, mais la sortie est vide.
CAUSES POSSIBLES	Air dans le tube du réservoir
REMÉDIANT -> CORRECTION	<ul style="list-style-type: none">◆ dévissez le tube de réservoir à 1-2 tours de la tête du pistolet.◆ retirez la tige de piston, enfoncez la tige de piston dans le tube du réservoir pour chasser l'air.◆ Retirez complètement la tige de piston et relâchez-la rapidement.◆ Appuyez sur la gâchette pour vérifier que la graisse s'échappera couramment et sans arrêt.◆ Répétez les étapes ci-dessus si nécessaire.◆ Rebranchez fermement le tube du réservoir sur la tête du pistolet.◆ visser la sortie à nouveau fermement.◆ votre presse à graisse est maintenant prête à l'emploi.

PROBLÈME DEUX	L'outil fonctionne lentement ou pas bien.
CAUSES POSSIBLES	<ul style="list-style-type: none">◆ Moteur à air coincé avec des particules de saleté.◆ Régulateur de puissance en position fermée.◆ Flux d'air bloqué par la saleté
REMÉDIANT -> CORRECTION	<ul style="list-style-type: none">◆ Vérifiez la constipation du filtre à air.◆ Remplissez l'huile lubrifiante d'air comprimé selon les instructions dans l'entrée d'air.◆ Faites fonctionner l'appareil en bris et tournez-le rapidement d'avant en arrière lorsque cela est possible.◆ Répétez les étapes ci-dessus en fonction des besoins.

PROBLÈME DEUX	Fuite à la sortie de la tête du pistolet.
CAUSES POSSIBLES	Pas de visser.
REMÉDIANT -> CORRECTION	La taille du filetage est conique, ce qui a l'avantage d'être résistante à l'extérieur. Vissez-les à l'aide d'un outil approprié et pas seulement à la main pour obtenir une bonne performance résistante à l'extérieur.

RECHERCHE

D'ERREUR PRESSION À L'AIR

PROBLÈME DEUX	Pistons ne pénètrent pas dans la cartouche de graisse.
CAUSES POSSIBLES	<ul style="list-style-type: none">◆ La taille des cartouches n'est pas normalisée.◆ L'extrémité de la cartouche est rugueuse ou irrégulière.
REMÉDIANT -> CORRECTION	<ul style="list-style-type: none">◆ Vérifiez si la taille de la cartouche est conforme au cahier des charges.◆ Graissez la bordure du piston ou de l'extrémité de la cartouche afin de faciliter l'introduction de la cartouche.◆ Utilisez toujours la taille standard de la cartouche.◆ Vérifiez que le bord final de la cartouche n'est pas endommagé ou plié et qu'il est exactement rond et tranchant. Dans le cas contraire, le piston ne peut pénétrer dans la cartouche de graisse et la graisse ne peut pas être extraite de la cartouche.◆ Ne pas utiliser la cartouche de graisse vide à nouveau.◆ Retirez la cartouche utilisée du tube du réservoir si vous la remplissez en vrac.

GARANTIE

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages dus à toute utilisation inadéquate ou non conforme aux consignes de sécurité indiquées dans cette notice.

SERVICE CLIENTS

Contactez votre importateur local ou votre commerçant spécialisé pour obtenir l'adresse du SAV le plus proche de chez vous.

A PARTIR DE LA DATE DE LA FACTURE
2 ANS GARANTIE
POUR DÉFAUT DE MATÉRIEL OU FABRICATION

KRAFTWERK®

FAVORITE TOOLS SINCE 1979

KRAFTWERK Group AG
Mettlenbachstrasse 23
CH-8617 Mönchaltorf
Switzerland
Tel. +41-44 949 40 50

KRAFTWERK Deutschland GmbH
Lebacher Straße 4
D-66113 Saarbrücken
Germany
Tel.+49 681 / 99 63 647

www.kraftwerktools.com