

KURZINFO

ML 1500

Gasgekühlter MIG-MAG-Brenner.

- Gasgekühlt
- Bis 180 A
- Grip-Griffschale Größe 1
- Hochwertiges Kugelgelenk
- Euro-Zentralanschluss
- Powermaster optional



Auf einen Blick

Grip-Griffschale Größe 1

Durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht ist der Brenner angenehm zu führen und sorgt so für ermüdungsfreies Schweißen. In der Powermaster-Variante ist die Grip-Griffschale in Größe 2 ausgeführt.

Robust

Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brennergrip und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk des Lorch ML 1500 sorgen für eine lange Lebensdauer.

Nutzerfreundlich

Die steckbare Gasdüse mit Haltefeder ermöglichen einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile des Lorch ML 1500 machen diesen besonders wirtschaftlich.

Schneller Brennerwechsel

Der Lorch ML 1500 verfügt über einen Euro-Zentralanschluss, um den Brenner schnell und unkompliziert zu wechseln.

Zuverlässig

Die isolierte Drahtspirale im Lorch ML 1500 sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.

Variabel

Das zugehörige Schlauchpaket für den Lorch ML 1500 ist als 3m, 4m und 5m Variante erhältlich.

Vorteile

Flexibilität

Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Bikoxkabel ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.

Ergonomie

Die ergonomisch geformte Griffschale des Lorch ML 1500 sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.

Powermaster-Bedienung

In der Powermaster-Variante des Lorch ML 1500 regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.

Tiptronic

Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.

Bedienkonzept

Standard

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb

Powermaster

- Großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- Geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- Mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten: MIG-MAG-Brenner gasgekühlt

	ML 1500	ML 2400	ML 2500	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Brennertyp						
Kühlart	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt
MIG-MAG						
Belastung CO² (in A)	180	250	230	300	320	370
Belastung M 21 Mischgas (in A)	150	220	200	270	270	300
Einschaltdauer						
Einschaltdauer (in %)	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Einsatzbereich						
schweißbare Drähte (in mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
Brennerausstattung						
Serienausstattung für Draht:	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
Griffschale	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen						
Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07