

KURZINFO

# X 350

## Extra stark für große Elektroden, durch MicorBoost exzellent für CEL.

- MicorBoost-Technologie
- Widerstandsfähiges Gehäuse
- Für basische, rutile Zellulose- und Spezialelektroden
- Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung
- WIG-DC-Schweißen mit ContactTIG
- MicorUp



## Auf einen Blick

### Vergrößerter Aktionsradius

Die MicorBoost-Technologie verleiht der Lorch X 350 ein optimales Schweißverhalten und sorgt auch an bis zu 200 m langen Leitungen und für einen höchst stabilen und druckvollen Lichtbogen.

### Vielfältig

Die Lorch X 350 ist optimal für basische, rutile und Spezialelektroden bis zu 8 mm Ø sowie für sicheres Fallnahtschweißen von Zellulose-Elektroden (CEL) geeignet. Mit ContactTIG besteht außerdem die Möglichkeit des WIG-DC-Schweißens.

### MicorBoost-Technologie

Leistungsplus durch MicorBoost. Sobald sich der Strom durch äußere Störungen reduziert, können nun deutlich höhere Spannungsreserven aktiviert werden. Das Resultat ist perfektes Elektrodenschweißen - einschließlich CEL- und Spezialelektroden.

### Hotstart

Der automatische adaptive Hotstart sorgt für eine perfekte Zündung.

### Anti-Stick-System

Das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig ein Festkleben der Elektrode.

### Arc-Force-Regelung

Die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.

### Mobil

Aufgrund ihres geringen Gewichts bleiben Sie mit der Lorch X 350 mobil und flexibel.

## Fernregelung

Die Lorch X 350 lässt sich auch mit dem optional erhältlichen Hand- oder Fußfernregler bedienen.

## Lorch X 350 PST

In der PST-Variante der Lorch X 350 verfügt die Anlage über eine Umpolfunktion. So müssen Sie die Schweißkabel nicht mehr umstecken, sondern können einfach am Fernregler die Polarität wechseln.

# Vorteile

## Elektroden-Steignachtschweißen mit MicorUp

In der Lorch X 350 mit ControlPro Bedienkonzept sorgt MicorUp für perfektes Steignachtschweißen selbst mit basischen Elektroden. Sie brauchen nicht mehr pendeln, sondern können die Elektrode einfach gerade nach oben führen. Die MicorBoost-Technologie liefert dank patentierter Regelungstechnik immer ausreichend Leistung, um Schmelzbad und Lichtbogen stabil zu halten. Außerdem muss mit MicorUp nicht mehr in zwei Lagen geschweißt werden, da eine einzige Lage mit einer großen Elektrode ausreicht.

## Widerstandsfähig

Damit Sie auch für Ihren Außeneinsatz gut gerüstet sind, verfügt die Lorch X 350 über ein kompaktes Außenmaß, Sturzsicherheit bis zu 60 cm Höhe, Schutz gegen Spritzwasser, Abschirmung gegen Staub und das Eindringen von Fremdkörpern. Die spezielle Bodenkonstruktion gewährleistet ausreichend Bodenfreiheit und einen stabilen Stand. Darüber hinaus kann die Lorch X 350 sogar bis zur Höhe des Bodenblechs in Sammelwasser abgestellt werden.

## Zuverlässig

Die MicorBoost-Technologie sorgt auch an langen Netzleitungen bis zu 200 Meter Länge sowie am Generator für ein zuverlässiges Zündverhalten und einen stabilen Lichtbogen.

## Fugenhobeln

Die Lorch X 350 ist neben dem Elektrodenschweißen auch zum Fugenhobeln optimal geeignet.

## CC und CV Kennlinie zum MIG-MAG Schweißen

Die Lorch X 350 ist auch mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubgeräten einsetzbar.

# Bedienkonzept

## BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Amperegenaue 7-Segment-Anzeige
- Mit Elektrodenvorwahl
- Mit einstellbarem Hotstart
- Mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubköffern einsetzbar
- Mit zuschaltbarer WIG-Funktion



### ControlPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Amperegenaue 7-Segment-Anzeige
- Mit Elektrodenvorwahl
- Mit einstellbarem Hotstart
- Mit zuschaltbarer WIG-Funktion
- Mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubköffern einsetzbar
- Mit MicorUp-Funktion



**Technische Daten: X-Serie****X 350**

## Elektrode

Schweißbereich (in A)	10-350
Stromeinstellung	stufenlos
schweißbare Elektroden (mm)	1,5-8,0 (CEL 6,0)

## Einschaltdauer

ED 100% (in A)	230
ED 60% (in A)	280
ED bei max. Strom (in %)	35%

## Netz

Netzspannung (in V)	400
Phasen (50/60Hz)	3~
positive Netztoleranz (in %)	25%
negative Netztoleranz (in %)	40%
Netzabsicherung (in A)	25
Netzstecker	CEE 32

## Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	515x185x400
Gewicht (in kg)	18,6/20,2

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP34S
Isolierstoffklasse	F
Kennzeichnung	CE, S