

Kreissägeblätter: hohe Standzeiten und präzise, saubere Schnitte.

Die besten Sägeresultate erzielen Sie mit einem abgestimmten System aus Kreissäge und Qualitätssägeblatt. Metabo Hartmetall-Kreissägeblätter bieten Ihnen durch gelaserte Dehnungsschlitze und geschliffene HM-Zähne präzise und saubere Schnitte. Sie werden nach Metabo Qualitätsvorgaben gefertigt, so dass Sie im System mit unseren Maschinen beste Arbeitsergebnisse erzielen. Dabei bieten die Qualitätsprodukte lange Standzeiten und sparen Ihnen bares Geld.



Anwendungsprofile der Metabo Kreissägeblätter

Präzise gelaserte Stammblätter

sind vorteilhaft gegenüber gestanzten Sägeblättern durch ihre hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit für exakte Zuschnitte.

Gelaserte Dehnungsschlitze

sorgen für geräusch- und vibrationsarme Laufruhe.

Sehr hohe Standzeiten

werden durch Verwendung sortenreiner Hartmetalle erzielt.

Extrem langlebig

durch die Möglichkeit des mehr als zehnmöglichen Nachschärfens.

Unser Komplettprogramm ist klar strukturiert.

Wir unterteilen in **power cut**, **precision cut** und **multi cut**.

So finden Sie schnell das ideale Sägeblatt.

power cut



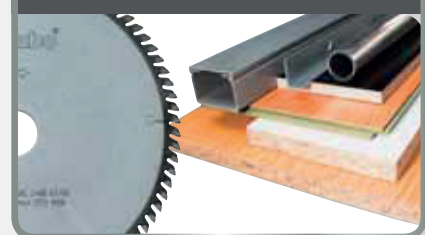
- Für schnelle grobe und mittelfeine Zuschnitte bei zügigem Vorschub und geringem Leistungsbedarf
- Gute Schnittergebnisse bei Längsschnitten in Vollholz
- Zum Teil einsetzbar für Bauholz mit Nägeln und Betonresten
- Bei beschichteten Holz- oder sonstigen Verbundstoffen nur Grobschnittqualität möglich

precision cut



- Sehr breites Einsatzspektrum in der Holzbearbeitung
- Für sehr gute, saubere Schnittergebnisse bei Längs- und Querschnitten in Weich- und Hartholz
- Gut geeignet für Voll- und Schichtholz, Spanplatten roh, beschichtet oder furniert, MDF, Verbundwerkstoffe
- Höhere Leistungskraft der Kreissäge notwendig

multi cut



- Universeller Einsatz bei anspruchsvollen Materialien
- Bei höchsten Ansprüchen an die Schnittqualität, z.B. Laminat, Kunststoff-, Alu-, Kupfer-, Messingprofile
- Ideal geeignet für viele Anwendungen im Innenausbau
- Perfekte Schnittergebnisse auch bei Querschnitten in Vollholz, rohen, beschichteten oder furnierten Spanplatten, MDF
- Sehr hohe Leistungskraft der Kreissäge notwendig
- Relativ langsamer Sägefortschritt