

Die Zukunft der Nass-/Trockensauger

Die VL500 Nass-/Trockensauger sind ideal für Hotels, Ausstellungs- und Konferenzzentren und öffentliche Gebäude geeignet. Diese Maschine ist das perfekte Arbeitsgerät für den Gebäudereiniger. Ausgestattet mit innovativen Features, wie der Schutz bei einer fehlerhaften Filterkonfiguration oder der Duale Filtration. Bei der Dualen Filtration sind die Filter für einen Nass- wie auch Trockeneinsatz ausgelegt. Umständliche und zeitraubende Filterwechsel für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche sind somit nicht mehr notwendig. Dies gibt dem Bediener zusätzliche Sicherheit und die Motoren werden nachhaltig geschützt. Das einzigartige Design und die Funktionen des VL500 wurden in direkter Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt. Die VL500 Nass-/Trockensauger Serie gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Diese Maschinen erledigen ihre Aufgaben schnell und zuverlässig.

- Der klappbare Motorkopf ermöglicht eine schnelle, sichere und praktische Wartung der Maschine.
- Duales Filtersystem, ohne Filterwechsel, geeignet für eine Nass, wie auch für die Trockenanwendung.
- MultiFit Anschlussystem, Saugrohr aus Edelstahl, Aufhängung für Saugrohr und Düse



Abb. ähnlich

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
Saugschläuche					
	Saugschlauch kpl. Ø 32 mmx1,9 m	107407308	1	•	•
Saugdüsen, nass					
	Bodendüse, nass, Ø 32 mm, Sauglippen	107407310	1		
	HARDFLOOR NOZZLE 300MM x Ø32MM - KIT	107416575	1	•	•
Hartbodendüsen					
	Hartbodendüse Ø 32 mm, Bürste	107407311	1	•	•
Rundbürsten					
	Bürstendüse Ø 32 mm	107407312	1	•	•
Fugendüsen					
	Düse Ø 32 mm	107407334	1	•	•
Filter					
	FILTERKASSETTE	107407297	1		•
	Nass-/Trocken Einlegetuchfilter 35 Liter	107407296	1	•	
Zusatzfilter					
	Nassfilter 35 Liter f. Dual-Filtration	107407299	1		•
Saugrohre					

Die Zukunft der Nass-/Trockensauger

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
	Saugrohr, Edelstahl, Ø 32 mmx0,5 m	107407309	1	•	•

Modell	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
--------	--------------	--------------

Artikel-Nr.	107405155	107405160
-------------	-----------	-----------

Produkteigenschaften

Saugrohrhalterung	•	•
Duales Filtersystem		•
Zubehörablage	•	•

Technische Spezifikationen	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
----------------------------	--------------	--------------

Netzkabellänge (m)/ Steckertyp	10/EU	10/EU
Spannung / Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60
IP-Schutzklasse	IP24	IP24
Aufnahmeleistung (W)	1350	1350
Leistung piec (W)	1250	1250
Saugleistung, Rohrende (W)	250	250
Luftmenge (l/sek.)	48	48
Unterdruck, Düse (kPa)	20	20
Geräuschpegel (dB(A)) BS 5415)	62	62
Geräuschpegel (dB(A), IEC 704)	81	81
Tankvolumen (l)	35	35
Filterbeutelvolumen (l)	18	18
Tuchfilterfläche (cm ²)	1051	-
Filteroberfläche Nassfilter (cm ²)	-	1051
Filterfläche Filterkassette	-	2070
Schlauchlänge (m)	1.9	1.9
Einlass (mm)	32	32
Abmessungen L x B x H (mm)	460x420x730	460x420x730
Gewicht (kg)	11.5	12.5



Die Zukunft der Nass-/Trockensauger

● Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
Saugdüsen, nass				
 Bodendüse, nass, Ø 32 mm, Sauglippen	107407310	1	○	○
 HARDFLOOR NOZZLE 300MM x Ø32MM - KIT	107416575	1	●	●
Filterbeutel				
 Vlies Filterbeutel VPE 5	302004004	1	○	○
Saugschläuche				
 Saugschlauch kpl. Ø 32 mmx1,9 m	107407308	1	●	●
Filter				
 FILTERKASSETTE	107407297	1		●
 Filterkassette HEPA 35 Liter	107409006	1		○
 Nass-/Trocken Einlegetuchfilter 35 Liter	107407296	1	●	
Zusatzfilter				
 Nassfilter 35 Liter f. Dual-Filtration	107407299	1		●
Rundbürsten				
 Bürstendüse Ø 32 mm	107407312	1	●	●
Fugendüsen				
 Düse Ø 32 mm	107407334	1	●	●
Hartbodendüsen				
 Hartbodendüse Ø 32 mm, Bürste	107407311	1	●	●
Saugrohre				
 Saugrohr, Edelstahl, Ø 32 mmx0,5 m	107407309	1	●	●