



Serie »R-SV2«, 2-stufig

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Dreh-Sicherheitskupplung. Durch Eindrücken des Stecknippels, bis dieser hörbar rastet, wird eine sichere Verbindung hergestellt. Das Entkuppeln erfolgt über eine Linksdrehung der Hülse. Hierbei wird der anstehende Druck in der Kupplung und in der Leitung entlüftet, jedoch wird der Stecknippel über eine Sicherheitsklinke nicht komplett freigegeben.

Erst nach einer Rechtsdrehung der Hülse kann der Stecknippel herausgezogen werden.

Diese Kupplung entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Betriebsdruck	max. 25 bar / max. 16 bar bei ein-/auskuppeln
Temperaturbereich	-20 °C bis 100 °C
Durchfluss	1200 l/min (Luft)
Durchflusswertmessung	bei 6 bar und $\Delta p = 0,5$ bar
Medium	Druckluft, Gase
Gehäuse	Stahl, QPQ behandelt
Ventil	Messing blank
Feder	Edelstahl
Hülse	Polyamid, rot
Gewindestück	Stahl verzinkt
Dichtmaterial	NBR
Schmierung	Silikonhaltig
Korrosionsbeständigkeit	72 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS
Steckerprofil	gemäß ISO 6150 C

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde

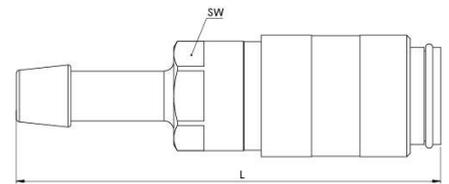
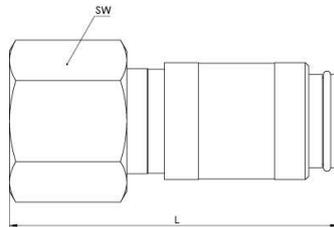
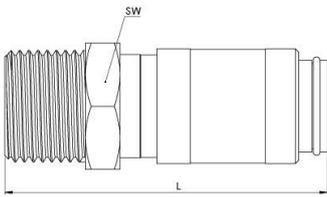
Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141759	425.12-DREH	G 3/8 AG	78,0	27
141760	425.13-DREH	G 1/2 AG	78,0	27

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141756	425.01-DREH	G 1/4 IG	81,0	27
141757	425.02-DREH	G 3/8 IG	81,0	27
141758	425.03-DREH	G 1/2 IG	81,0	27

Dreh-Sicherheitskupplung NW 8, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle

Artikel Nr.	Typen Nr.	Anschluss	Länge mm	SW mm
141761	425.22-DREH	Tülle LW 8	89,0	27
141762	425.24-DREH	Tülle LW 10	90,0	27
141763	425.25-DREH	Tülle LW 13	90,0	27



425.12-DREH



425.02-DREH



425.24-DREH

Einstecktülle für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt

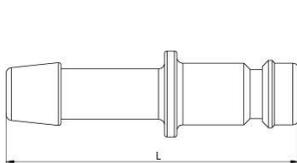
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm
141704	425.72	Tülle LW 8	63,0
141705	425.74	Tülle LW 10	63,0
141706	425.75	Tülle LW 13	63,0
141707	425.76	Tülle LW 16	63,0

Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde

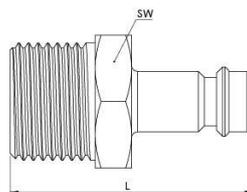
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141696	425.61	Nippel G 1/4 AG	56,0	17
141697	425.62	Nippel G 3/8 AG	56,0	19
141698	425.61-NPT	Nippel NPT 1/4 AG	59,0	17
141699	425.62-NPT	Nippel NPT 3/8 AG	59,0	19

Nippel für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde

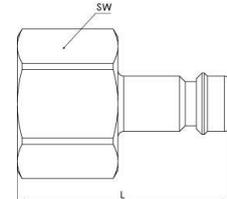
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141700	425.51	Nippel G 1/4 IG	56,0	17
141701	425.52	Nippel G 3/8 IG	58,0	24
141702	425.51-NPT	Nippel NPT 1/4 IG	57,0	17
141703	425.52-NPT	Nippel NPT 3/8 IG	58,0	24



425.75



425.62



425.51



Einstecktülle mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt

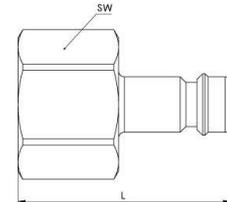
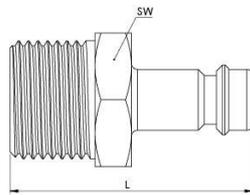
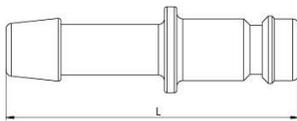
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm
141774	425.74-RSV	Tülle LW 10	91,0
141775	425.75-RSV	Tülle LW 13	92,0

Nippel mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141773	425.62-RSV	Nippel G 3/8 AG	79,0	19

Nippel mit Rückschlagventil für Kupplungen NW 8, ISO 6150 C, Stahl gehärtet und verzinkt, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	Länge mm	SW mm
141772	425.52-RSV	Nippel G 3/8 IG	81,0	22



425.75-RSV



425.62-RSV



425.52-RSV

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

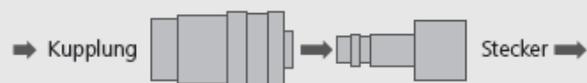
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.