

Serie »R21BA«, beidseitig absperrend

Sowohl die Kupplung als auch der Verschlussnippel sind mit einem Ventil ausgerüstet.

Beim Kuppeln öffnen beide Ventile und der Durchgang ist gewährleistet.

Beim Entkuppeln schließen beide Ventile und ein Entweichen des Mediums ist verhindert.



Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik.

Betriebsdruck
Mediums- und Umgebungstemperatur
Gehäuse, Hülse und Ventilkörper
Feder, Sprengring und Kugeln
Dichtmaterial

0 – 35 bar, maximaler statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
-20 °C bis 100 °C
Messing blank
nichtrostender Stahl
NBR



243.18-B



243.20-B



243.26/S-B

Schnellverschlusskupplung NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank, Außengewinde

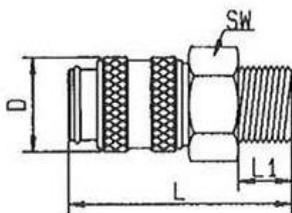
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.18-B	107492	G 1/8 außen	14	36,5	16,2	7,0
243.19-B	107493	G 1/4 außen	17	38,0	16,2	9,0

Schnellverschlusskupplung NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank, Innengewinde

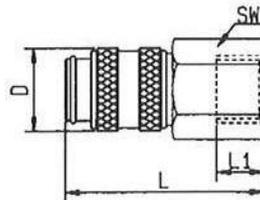
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.20-B	107494	G 1/8 innen	14	38,0	16,2	9,0
243.21-B	107495	G 1/4 innen	17	38,0	16,2	9,0

Schnellverschlusskupplung NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank mit Schlauchtülle

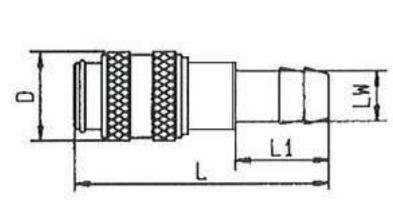
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.25-B	107496	Tülle LW 4	-	46,5	16,2	17,0
243.26/S-B	107497	Tülle LW 6	-	46,5	16,2	17,0
243.26/9-B	107498	Tülle LW 9	-	46,5	16,2	17,0



Außengewinde



Innengewinde



Schlauchanschluss



243.17-B



243.032-B



243.034-B

Einstecktülle für Kupplungen NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank

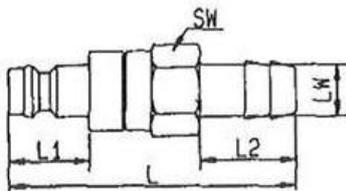
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.16-B	107499	Tülle LW 4	14	50,0	14,0	17,0
243.17-B	107500	Tülle LW 6	14	50,0	14,0	17,0
243.17/S-B	107501	Tülle LW 9	14	50,0	14,0	17,0

Nippel für Kupplungen NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank, Außengewinde

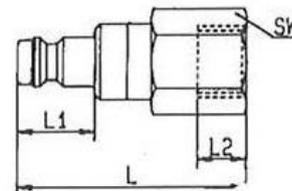
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.031-B	107502	Nippel G 1/8 außen	14	40,0	14,0	7,0
243.032-B	107503	Nippel G 1/4 außen	17	42,0	14,0	9,0

Nippel für Kupplungen NW 5, beidseitig absperrend, Messing blank, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.033-B	107504	Nippel G 1/8 innen	14	42,0	14,0	7,0
243.034-B	107505	Nippel G 1/4 innen	17	42,0	14,0	9,0

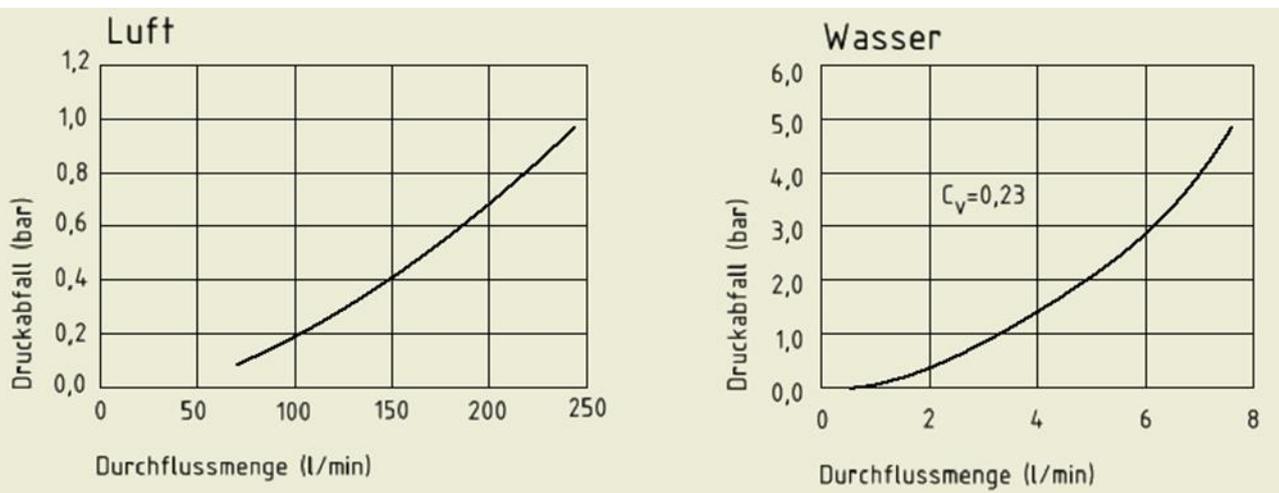


Tülle



Nippel

Durchflussdiagramme



Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

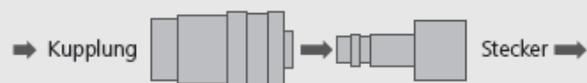
Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.