

FASCINATION  PRECISION®



ULTIMATECUT

TECHNISCH VOLLENDET.

PRÄZISER. SCHNELLER. KRAFTVOLLER.

- + erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen
- + deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
- + bis zu 60% höhere Standzeiten
- + bis zu 30% schnelleres Senken
- + extrem ruhiger Lauf
- + optimales Senkbild
- + ideale Spanabfuhr



Standard-Senker



RUKO ULTIMATECUT



RUKO ULTIMATECUT RUnaTEC



...TECHNISCH VOLLENDET. **ULTIMATECUT**

RUKO ULTIMATECUT

REVOLUTIONÄRE SPANRAUMGEOMETRIE

Speziell entwickelte Spanraumparameter, wie Spanwinkel, Übergangsradius sowie die extra breite Spannutt sorgen für eine optimale Span- und Wärmeabfuhr und ermöglichen dadurch eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Zudem wirkt die neue Geometrie Materialverschweißungen entgegen und reduziert die Senkkräfte enorm.

OPTIMIERTER VARIABLER HINTERSCHLIFF

Der speziell entwickelte, variabel verlaufende Hinterschliff sorgt für einen sehr ruhigen Senkvorgang. Dieser erzeugt eine optimale Oberflächenqualität und garantiert dadurch beste Senkergebnisse.

(Mit der neuen RUnaTEC Beschichtung kann die Qualität der Oberfläche nochmals gesteigert werden.)

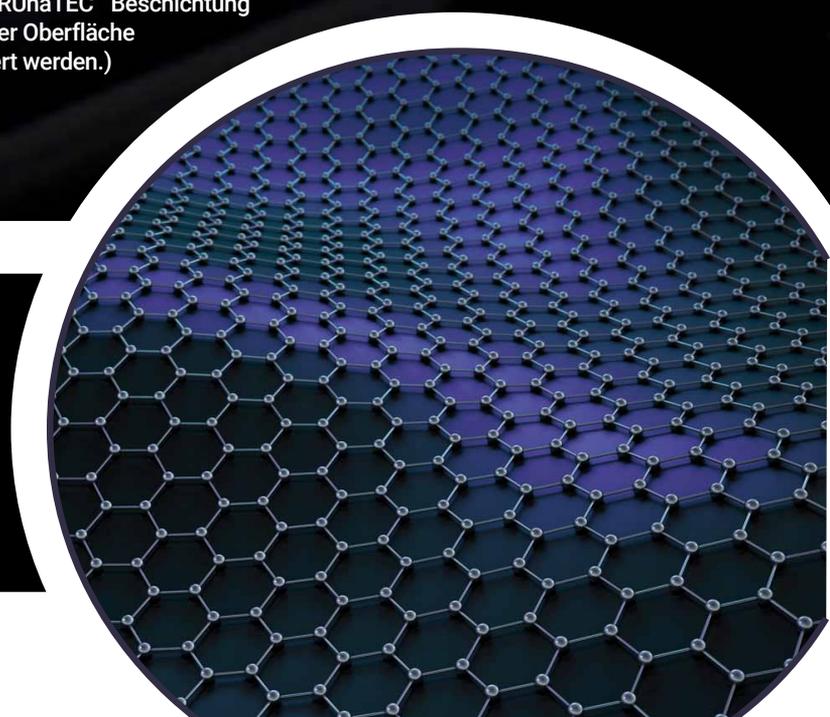
3-FLÄCHENSCHAFT

Verhindert das Durchrutschen des Senkers im Bohrfutter und macht ihn damit auch ideal für den Einsatz in Handbohrmaschinen.

RUna
TEC

RUKO nano TECHNOLOGY
Beschichtung

- extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte
- geeignet für normale und Hochleistungszerspannung
- keine Materialverschweißungen
- optimale, glatte Oberfläche
- extrem hohe Nanohärte





N Kegel- und Entgratsenker "ULTIMATECUT" (DIN 335) Form C 90°

Durch die komplett neu entwickelte Schneidengeometrie des ULTIMATECUT von RUKO werden die Axial- sowie Radialkräfte, die beim Senkvorgang auf das Werkzeug einwirken, enorm reduziert. Der speziell entwickelte, variabel verlaufende Hinterschliff sorgt für einen sehr ruhigen Senkvorgang. Dieser erzeugt eine exakte, runde und ratterfreie Oberfläche der Senkung und garantiert dadurch beste Ergebnisse. Speziell entwickelte Spanraumparameter, wie Spanwinkel, Übergangsradius sowie die extra breite Spannutt sorgen für eine optimale Span- und Wärmeabfuhr und ermöglichen dadurch eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Zudem wirkt die neue Geometrie Materialverschweißungen entgegen und reduziert die Senkkräfte enorm.

Beim Senkvorgang ist nun deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich. Materialien können wahlweise mit sehr hohen als auch niedrigen Schnittgeschwindigkeiten bearbeitet werden, ohne dabei an Qualität beim Senkergebnis zu verlieren.

Der ULTIMATECUT erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen.



Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

- erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen
- deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
- bis zu 60% höhere Standzeiten
- bis zu 30% schnelleres Senken
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild
- ideale Spanabfuhr

Stahl (N/mm2) < 900	■	■	■	■
Stahl (N/mm2) < 1100		□	■	■
Stahl (N/mm2) < 1300			□	■
rostfreier Stahl	□	■	■	■
Aluminium	■	■	■	■

Messing	■	■	■	■
Bronze	□	□	□	□
Kunststoffe	■	■	■	■
Gusseisen	□	□	□	□
Titan legiert				□

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Senkungen nach DIN 74 / BF					
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 767	102 767 P	102 767 E	102 767 EP	1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 771	102 771 P	102 771 E	102 771 EP	1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 774	102 774 P	102 774 E	102 774 EP	1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 776	102 776 P	102 776 E	102 776 EP	1
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8	102 778	102 778 P	102 778 E	102 778 EP	1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 779	102 779 P	102 779 E	102 779 EP	1
19,0	3,5	63,0	10,0	M 10	102 780	102 780 P	102 780 E	102 780 EP	1
20,5	3,5	63,0	10,0	M 10	102 781	102 781 P	102 781 E	102 781 EP	1
23,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 782	102 782 P	102 782 E	102 782 EP	1
25,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 783	102 783 P	102 783 E	102 783 EP	1
31,0	4,2	71,0	12,0	M 16	102 785	102 785 P	102 785 E	102 785 EP	1





ULTIMATECUT

N Kegel- und Entgratsenker-Sätze "ULTIMATECUT"
(DIN 335) Form C 90° in Industriekassette

	HSS	HSS RU ^{na} TEC	HSSE Co 5	HSSE Co 5 RU ^{na} TEC
6-teiliger Kegel- und Entgratsenker-Satz ULTIMATECUT (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 790	102 790 P	102 790 E	102 790 EP
5-teiliger Kegel- und Entgratsenker-Satz ULTIMATECUT (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 791	102 791 P	102 791 E	102 791 EP



N Kegel- und Entgratsenker-Sätze "ULTIMATECUT"
(DIN 335) Form C 90° in ABS-Kunststoffkassette

	HSS	HSS RU ^{na} TEC	HSSE Co 5	HSSE Co 5 RU ^{na} TEC
6-teiliger Kegel- und Entgratsenker-Satz ULTIMATECUT (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 790 RO	102 790 PRO	102 790 ERO	102 790 EPRO
5-teiliger Kegel- und Entgratsenker-Satz ULTIMATECUT (DIN 335) Form C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 791 RO	102 791 PRO	102 791 ERO	102 791 EPRO



ULTIMATECUT

AUSFÜHRUNGEN



Durch die komplett neu entwickelte Schneidengeometrie des ULTIMATECUT von RUKO werden die Axial- sowie Radialkräfte, die beim Senkvorgang auf das Werkzeug einwirken, enorm reduziert. Der speziell entwickelte, variabel verlaufende Hinterschliff sorgt für einen sehr ruhigen Senkvorgang. Dieser erzeugt eine exakte, runde und ratterfreie Oberfläche der Senkung und garantiert dadurch beste Ergebnisse. Speziell entwickelte Spanraumparameter, wie Spanwinkel, Übergangsradius sowie die extra breite Spannute sorgen für eine optimale Span- und Wärmeabfuhr und ermöglichen dadurch eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Zudem wirkt die neue Geometrie Materialverschweißungen entgegen und reduziert die Senkkräfte enorm. Beim Senkvorgang ist nun deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich. Materialien können wahlweise mit sehr hohen als auch niedrigen Schnittgeschwindigkeiten bearbeitet werden, ohne dabei an Qualität beim Senkergebnis zu verlieren. Der ULTIMATECUT erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen.



www.ultimatecut.de



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

Robert-Bosch-Straße 7-11
71088 Holzgerlingen
Germany

Tel.: +49(0) 7031 / 6800-0
www.ruko.de | www.ultimatecut.de
info@ruko.de

Verkauf Deutschland
Tel.: +49(0) 7031 / 6800-28 / 78 / 758
Fax: +49(0) 7031 / 6800-24

Verkauf Ausland
Tel.: +49(0) 7031 / 6800-54 / 84 / 85 / 790
Fax: +49(0) 7031 / 6800-21 / 66

