

Zeit- und Kostensparnis im Wartungsfall
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

**Umfassende grafische Steuerung:
AIR ENERGY CONTROL 3+**

Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Wartungsplan, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

Gefilterte Luftansaugung
durch Filtermatten.
Öffnungen für Flurförderfahrzeuge werden durch im Lieferumfang enthaltene Bleche verschlossen

Verhinderung teurer Schäden
durch integrierte Drehrichtungskontrolle



Platzsparende Installation
durch kompakte Abmessungen

Langlebiger Getriebeantrieb
Lagerschonend und leise

Geräuscharm
durch schallgedämmtes Gehäuse

Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

Technische Daten

Art.-Nr.	H611130
Verdichtungsenddruck	13 bar
Arbeitsdruck	12,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,2 m ³ /min
Verdichterdrehzahl	2.363 min ⁻¹
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	2.300 m ³ /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+2°C / +40°C
[Δ T]	+15°C
Füllmenge Öl	12,2 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	61 dB(A)
Anschluss Luftabgang	1"i
Behälterinhalt	-
Abmessungen (B x T x H)	1400 mm x 780 mm x 1555 mm
Gewicht	460 kg

Technische Daten**Kältetrockner**

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	-
Druck	-
Druckverlust	-
Spannung	-
Max. Leistungsaufnahme	-
Luftanschluss	-
Kältemittelfüllung	-

Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--