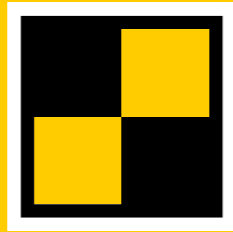


STABILA®



How true pro's measure

LAX 50 G

Istruzioni per l'uso



Indice

Capitolo	Pagina
• 1. Impiego conforme	3
• 2. Istruzioni per la sicurezza	3
• 3. Prima della 1ª messa in funzione	3
• 4. Elementi dell'apparecchio	4
• 5. Messa in funzione	5
• 5.1 Inserimento/sostituzione batterie	5
• 5.2 Accensione	5
• 6. Applicazioni	6
• 7. Verifica della precisione	7
• 7.1 Controllo verticale	7
• 7.2 Controllo orizzontale	8
• 8. Cura e manutenzione	10
• 9. Programma di riciclaggio per i nostri clienti dell'UE	10
• 10. Dati tecnici	10

1. Impiego conforme

Vi ringraziamo per aver acquistato uno strumento di misurazione STABILA. Il modello STABILA LAX 50G è un laser a linee incrociate facile da utilizzare. Il laser è autolivellante in un campo di $\pm 4,5^\circ$ e consente un livellamento veloce e preciso. Le linee laser proiettate in orizzontale e verticale consentono di lavorare con precisione. Le linee laser verdi assicurano un'ottima visibilità anche in ambienti particolarmente luminosi.



In caso di ulteriori domande dopo avere letto le istruzioni per l'uso, ci si può rivolgere al nostro servizio di assistenza telefonica:

+49 / 63 46 / 3 09 - 0

2. Istruzioni per la sicurezza



IEC 60825-1:2014

Avvertenza:

Nel caso degli apparecchi laser della classe 2, qualora accada di guardare il raggio laser casualmente e per breve tempo, il riflesso di chiusura delle palpebre e/o le reazioni di allontanamento del capo proteggono l'occhio. Se la radiazione laser colpisce l'occhio, occorre chiudere gli occhi e spostare subito il capo al di fuori del raggio. Non guardare il raggio diretto o riflesso. Gli occhiali per laser STABILA forniti insieme agli apparecchi laser non sono occhiali di protezione. Servono a vedere meglio la luce del laser.

- Non rivolgere il raggio laser verso le persone!
- Non abbagliare altre persone!
- Tenere l'apparecchio lontano dalla portata dei bambini!
- Possono verificarsi esplosioni innescate dal fascio di radiazione se si utilizzano dispositivi di comando e regolazione diversi da quelli indicati nel presente manuale o si eseguono procedure diverse da quelle qui descritte!
- Non sono consentite manipolazioni (modifiche) del dispositivo laser.
- La caduta dell'apparecchio e anche forti scosse possono provocarne il malfunzionamento!
- Verificare il funzionamento e la precisione dell'apparecchio prima di ogni nuovo lavoro, in particolare se l'apparecchio ha subito forti scosse.
- Non esporre l'apparecchio ad ambienti a rischio d'esplosione o aggressivi!
- Non smaltire le batterie e l'apparecchio insieme ai rifiuti domestici!
- Conservare le presenti istruzioni per l'uso e consegnarle a terzi in caso di cessione dell'apparecchio.

3. Prima della 1ª messa in funzione

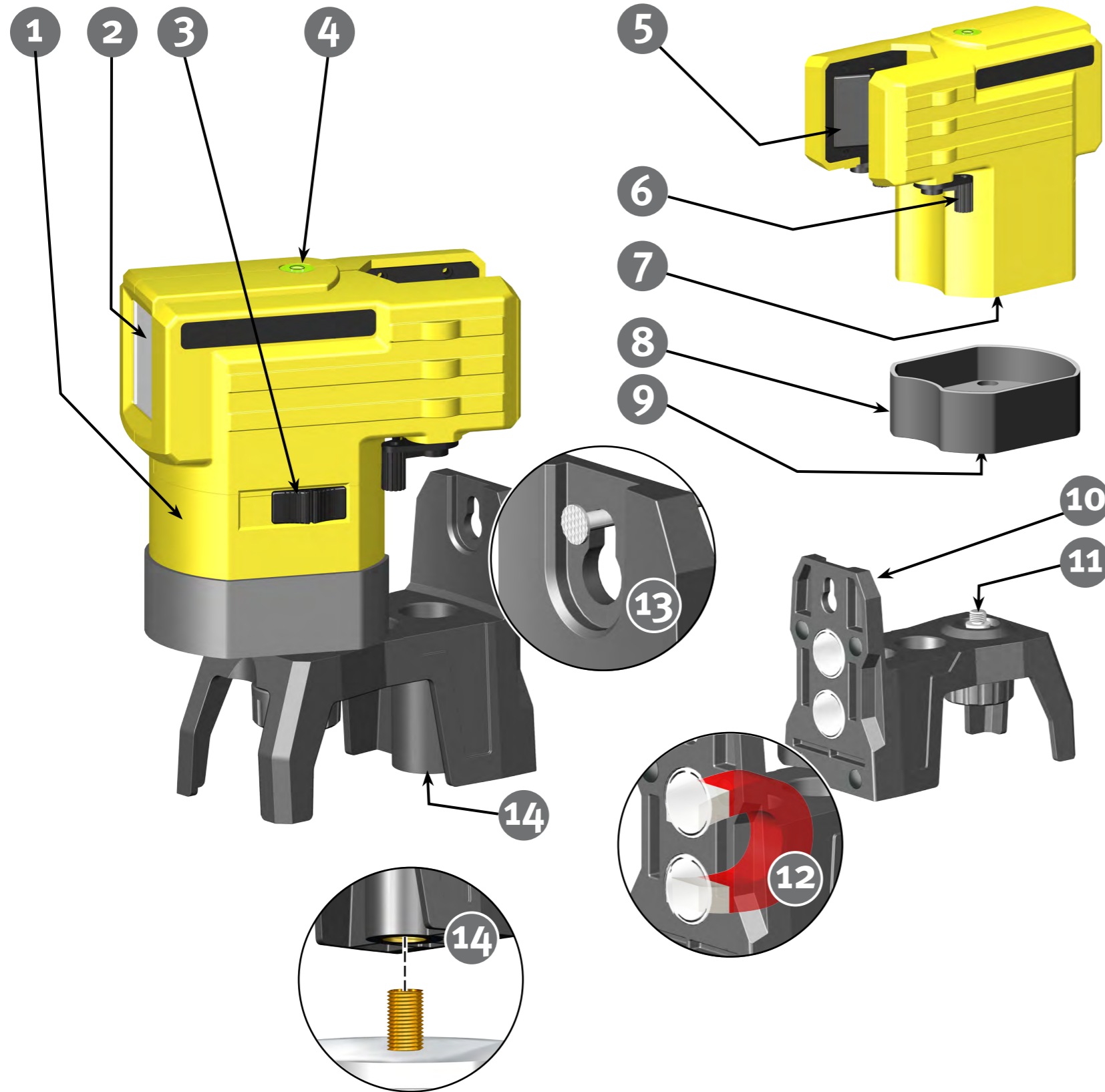
Leggere attentamente le istruzioni per la sicurezza e le istruzioni per l'uso.



L'apparecchio può essere utilizzato soltanto da personale specializzato!

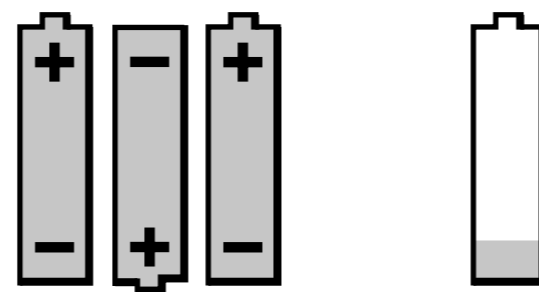
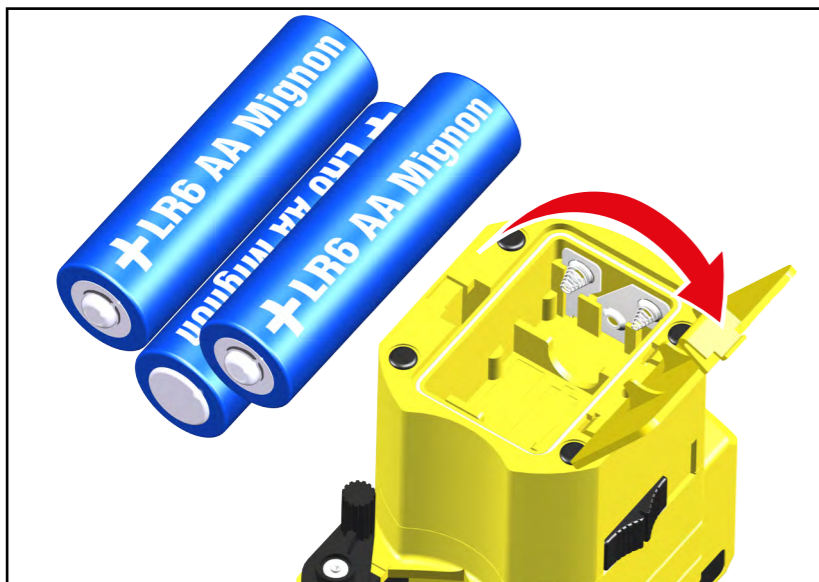


Osservare le misure di protezione!
Inserimento delle batterie -> Sostituzione delle batterie

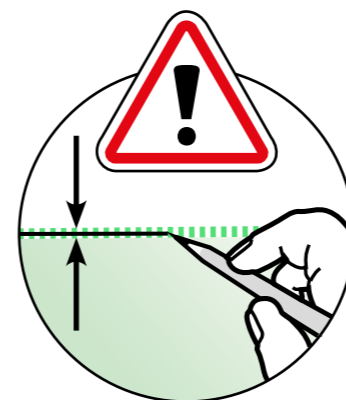
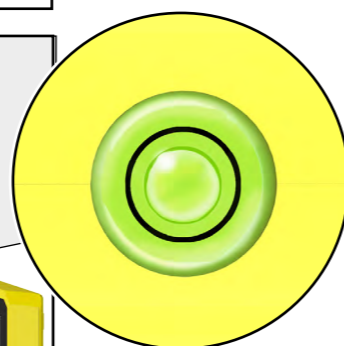
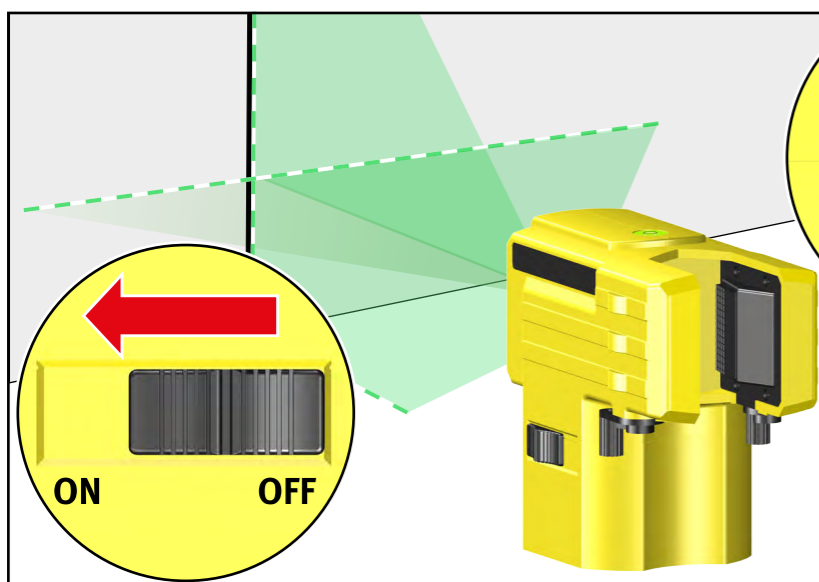


4 Elementi dell'apparecchio

1. Alloggiamento
2. Apertura d'uscita Linea laser in orizzontale e verticale
3. Interruttore ON/OFF con fermo per il trasporto
4. Fiala, regolazione grossolana
5. Ganasce di blocco
6. Leva di bloccaggio delle ganasce di blocco
7. Coperchio vano batterie
8. Adattatore piede d'appoggio
9. Filettatura 1/4" per treppiedi
10. Piede d'appoggio
11. Attacco filettato da 1/4"
12. Magnet
13. Foro d'aggancio
14. Filettatura 5/8" per treppiedi



3 da 1,5 V
Alcaline
AA, LR6, tipo mignon



5. Messa in funzione

5.1 Inserimento/sostituzione batterie

Aprire il coperchio del vano delle batterie in direzione della freccia e inserire le nuove batterie nell'apposito vano rispettando il simbolo della polarità.
Si possono utilizzare anche batterie ricaricabili equivalenti.



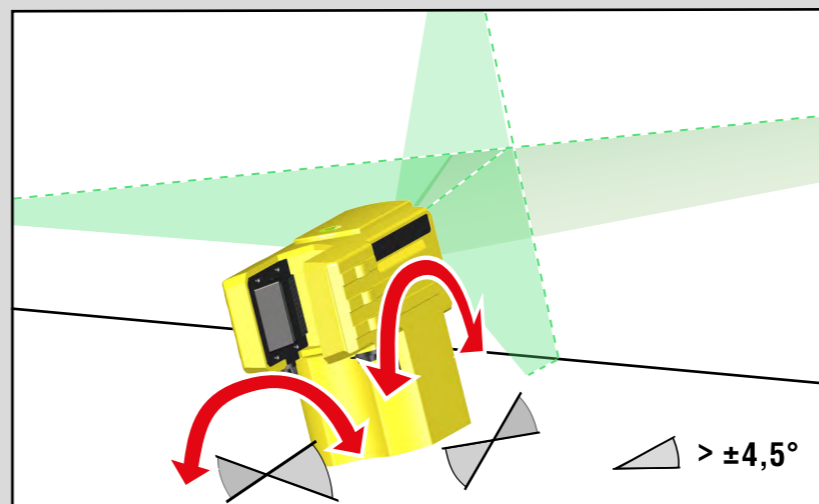
Consegnare le batterie esauste nei relativi punti di raccolta - non gettarle nei rifiuti domestici.

Rimuovere le batterie se non si utilizza l'apparecchio per un periodo di tempo prolungato!

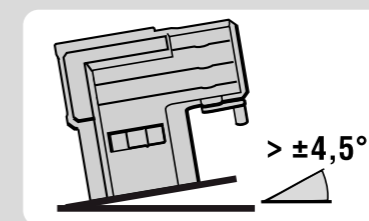
5.2 Accensione

L'apparecchio laser viene messo in posizione di lavoro. Accendere l'apparecchio laser con l'interruttore ON/OFF. Appaiono le linee laser orizzontali e verticali. Il laser LAX 50 G si livella automaticamente.

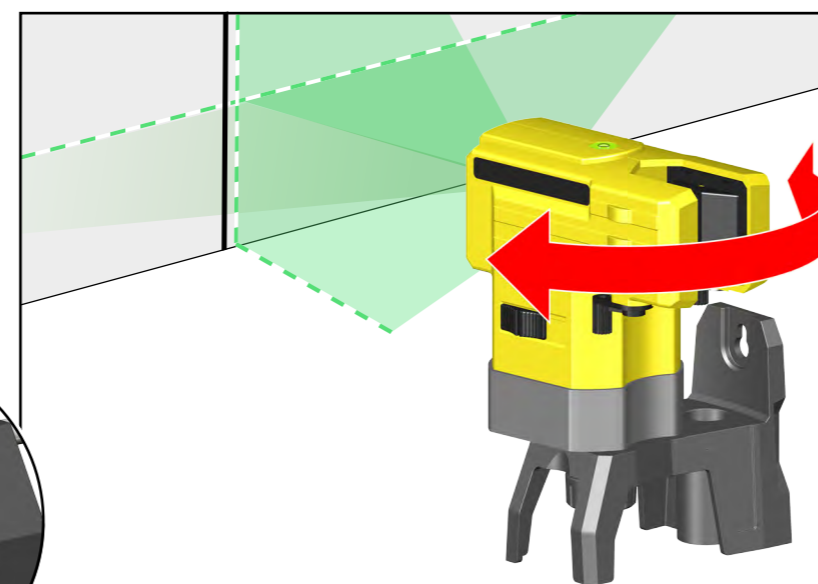
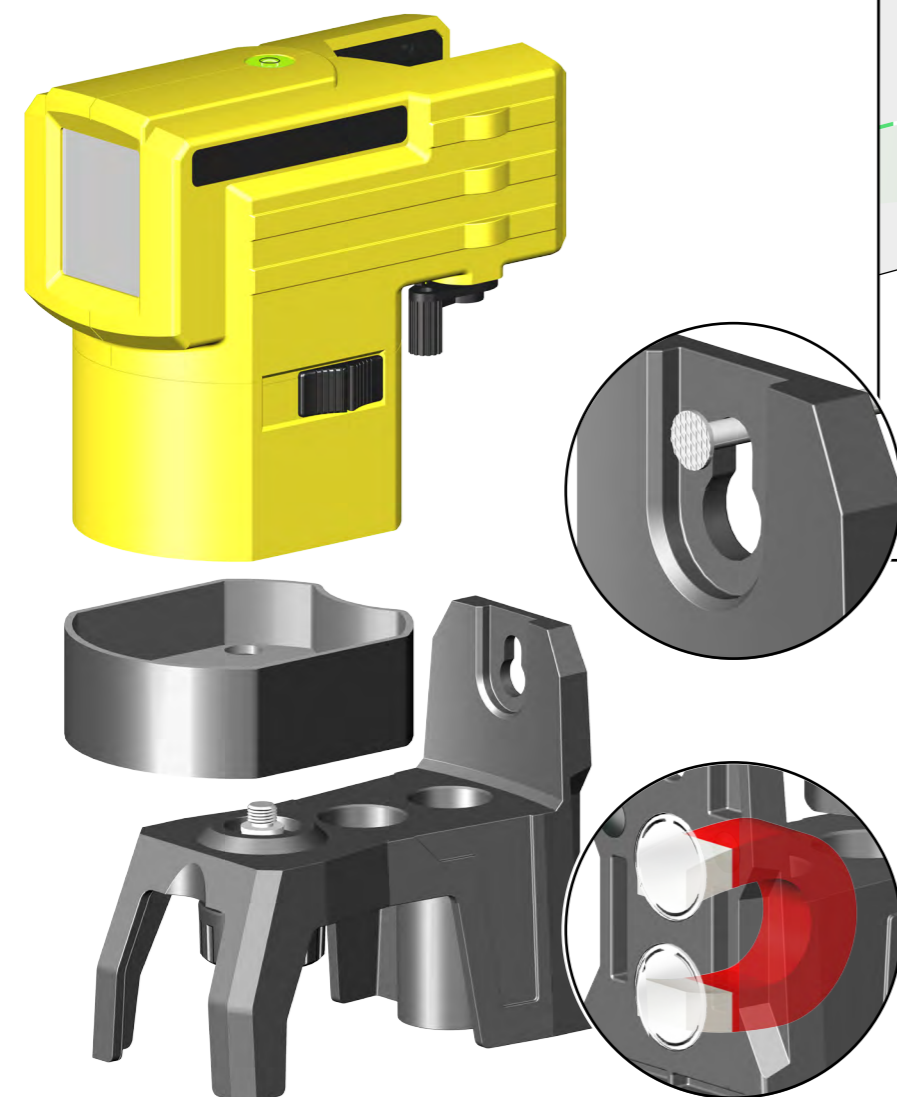
Durante la marcatura e l'allineamento lavorare sempre al centro della linea laser!



Se l'apparecchio laser è troppo inclinato le linee laser lampeggiano!
L'apparecchio laser si trova al di fuori del campo di autolivellamento e non può livellarsi automaticamente.



6. Applicazioni

**Fissaggio sui profili rotondi**

Il laser LAX 50 G viene spinto sul profilo rotondo con il lato di fissaggio (massimo $\text{Ø} 30\text{ mm}$) fino a quando le ganasce di fissaggio si bloccano in modo evidente. Le ganasce vengono fissate con le leve di bloccaggio.

Impiego con il piede d'appoggio

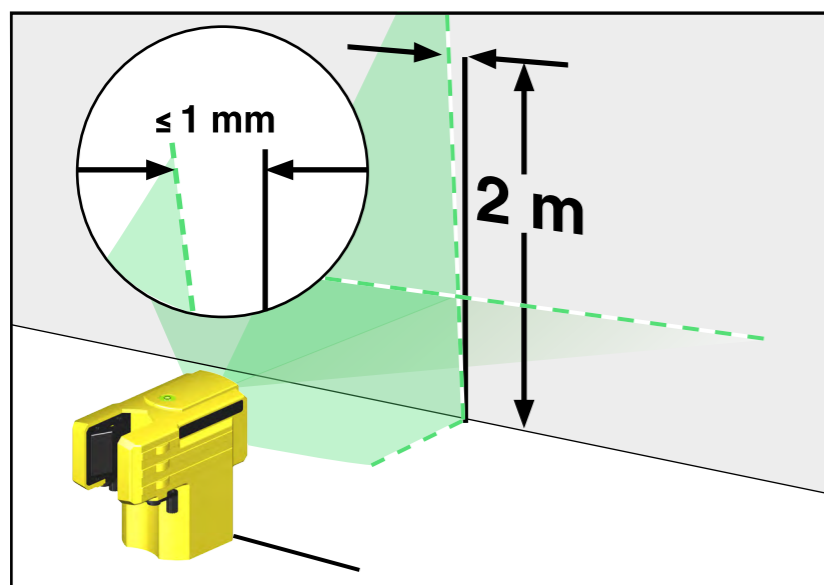
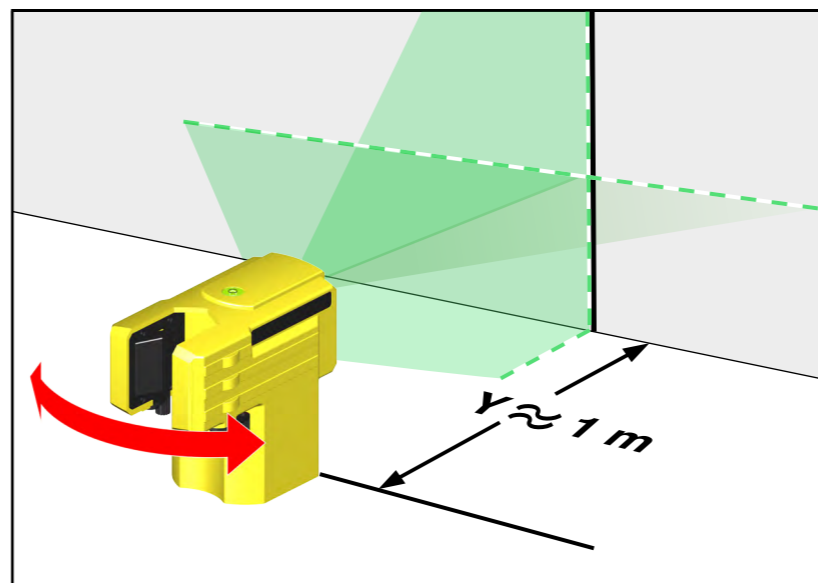
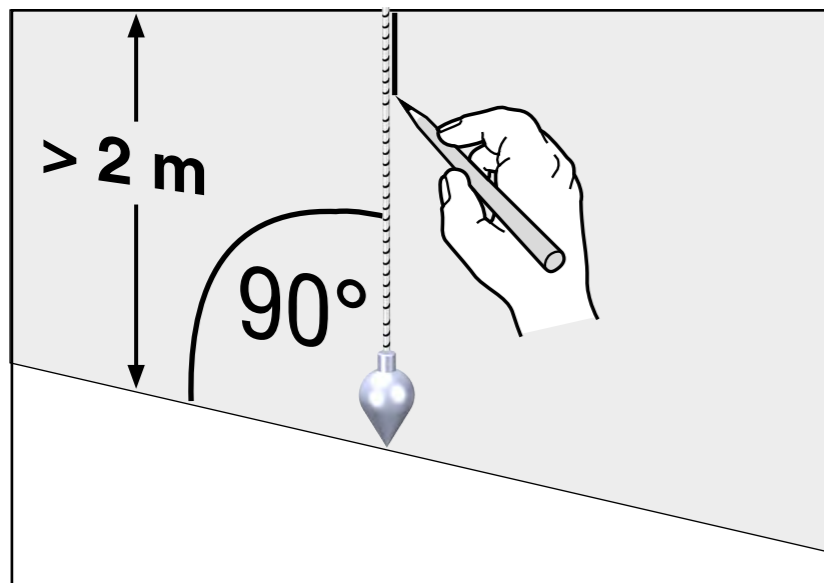
Il laser LAX 50 G può essere posizionato con precisione con il piede d'appoggio. È anche possibile applicare il piede d'appoggio sulle strutture con il foro d'aggancio o con i magneti.

La filettatura 5/8" per treppiede consente il montaggio su un treppiede.

L'adattatore viene fissato sul piede d'appoggio mediante la filettatura da 1/4" e il laser LAX 50 G viene posizionato nell'adattatore. Le linee laser vengono allineate in modo preciso tramite rotazione.

La filettatura 1/4" per treppiede dell'adattatore consente anche il montaggio su un treppiede fotografico.





7. Verifica della precisione

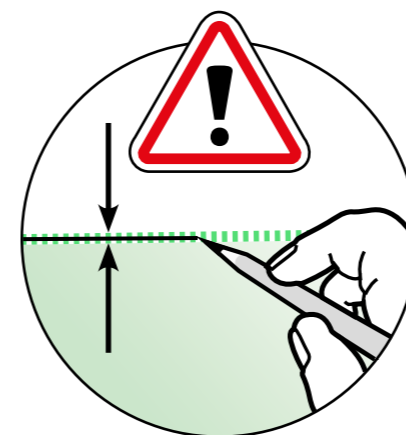
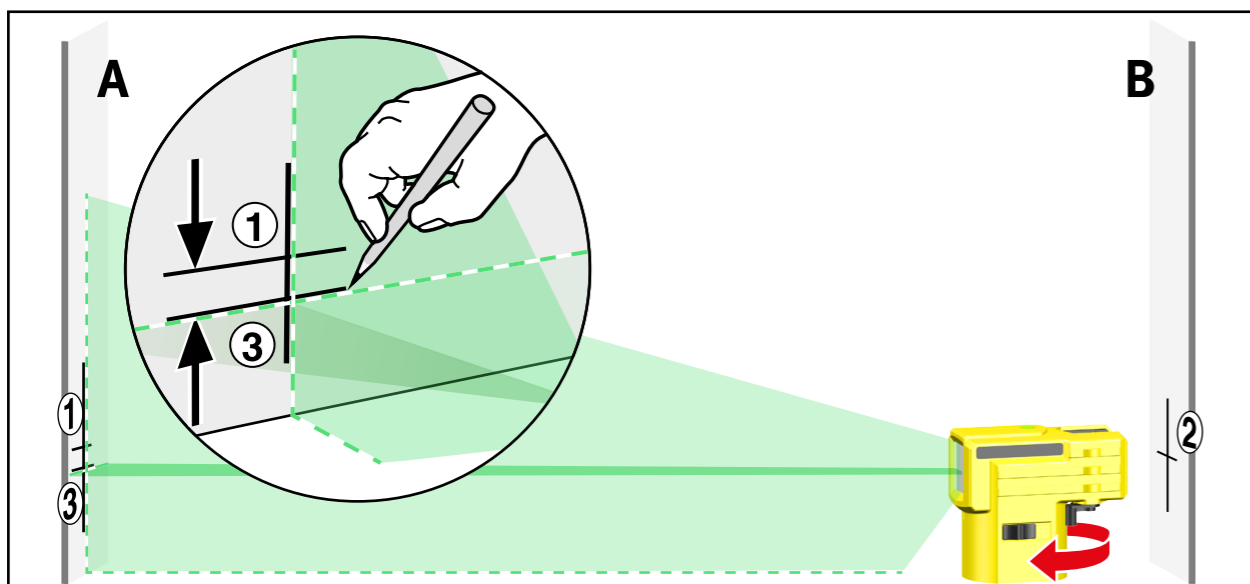
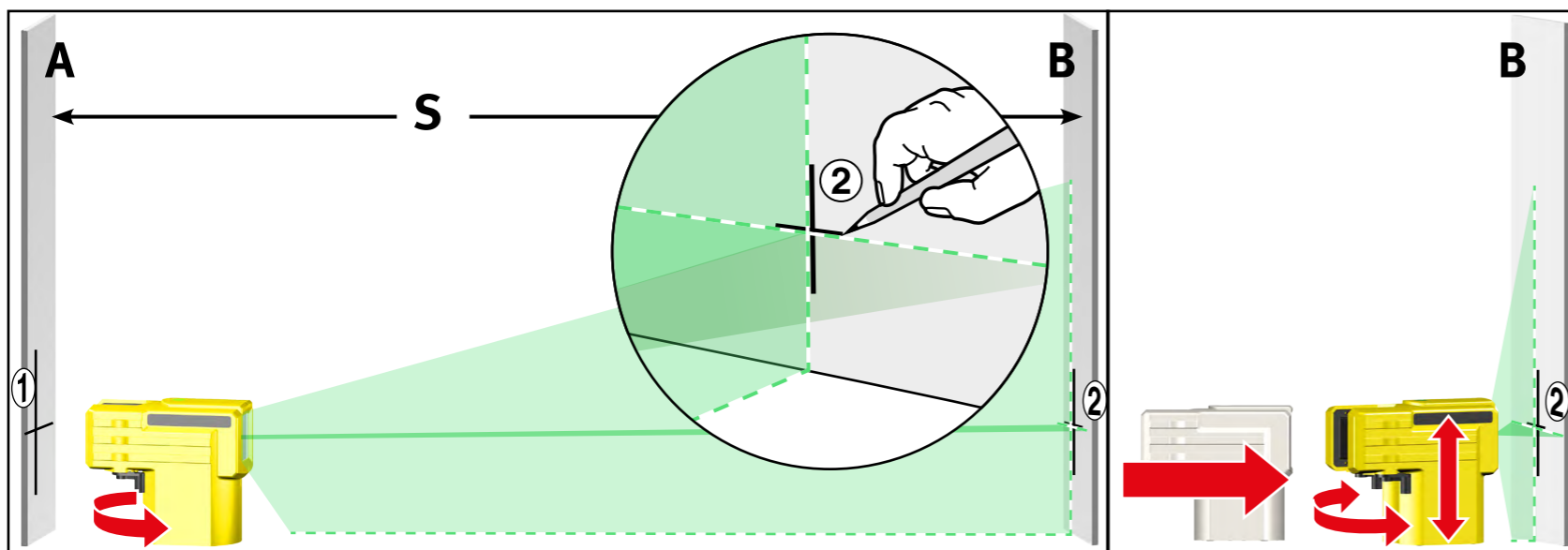
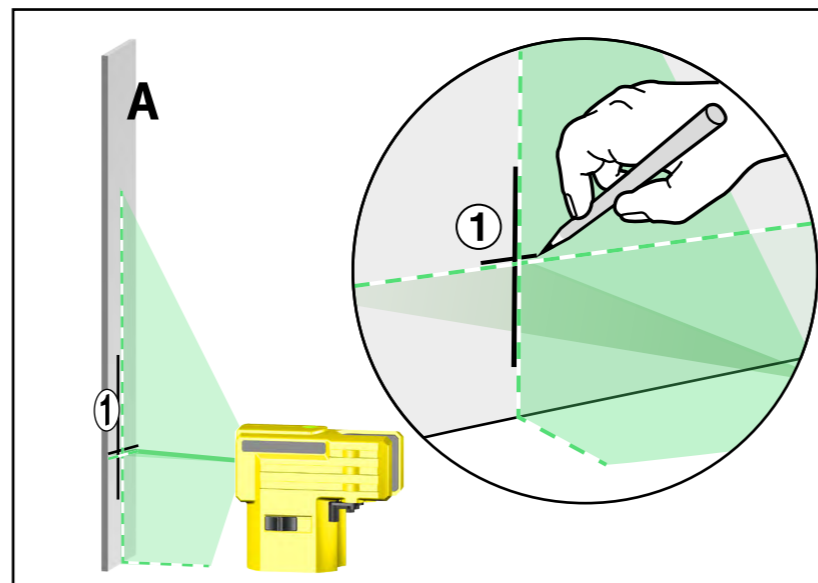
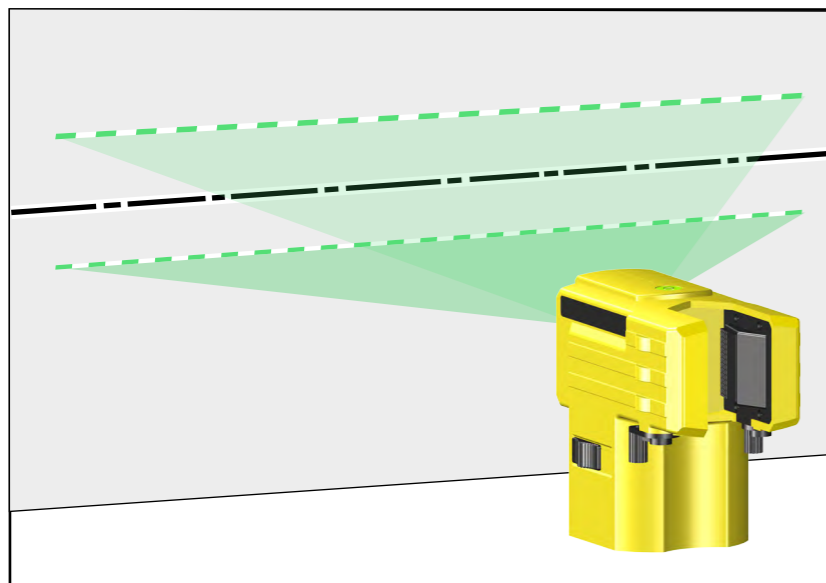
Il laser a linee incrociate STABILA LAX 50 G è destinato all'impiego in cantiere ed esce dalla fabbrica perfettamente regolato. La calibrazione della precisione deve essere controllata regolarmente come per tutti gli strumenti di precisione. Prima di iniziare il lavoro, si consiglia di eseguire un controllo, in particolare se l'apparecchio ha subito forti scosse.

Controllo orizzontale
Controllo verticale

7.1 Controllo verticale

Controllo della linea laser verticale:

Creare una linea di riferimento p.es. una linea a piombo. Il LAX 50 G viene posizionato davanti a questa linea di riferimento alla distanza Y e allineato. La linea laser viene confrontata con la linea di riferimento. Su un tratto di 2 m lo scostamento dalla linea di riferimento non deve essere superiore a 1mm!



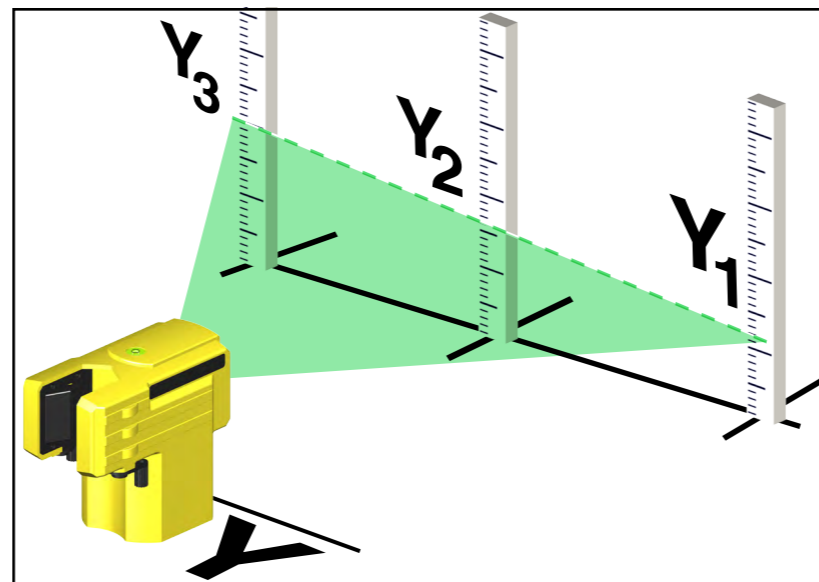
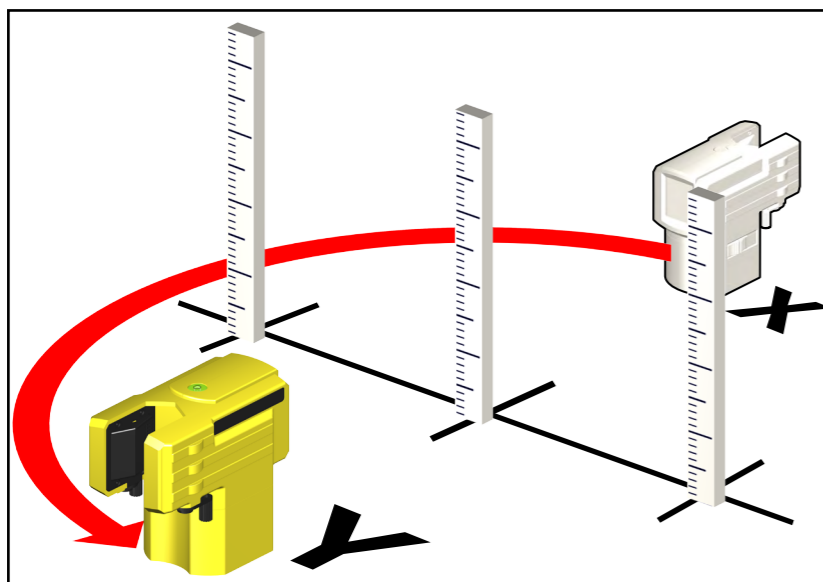
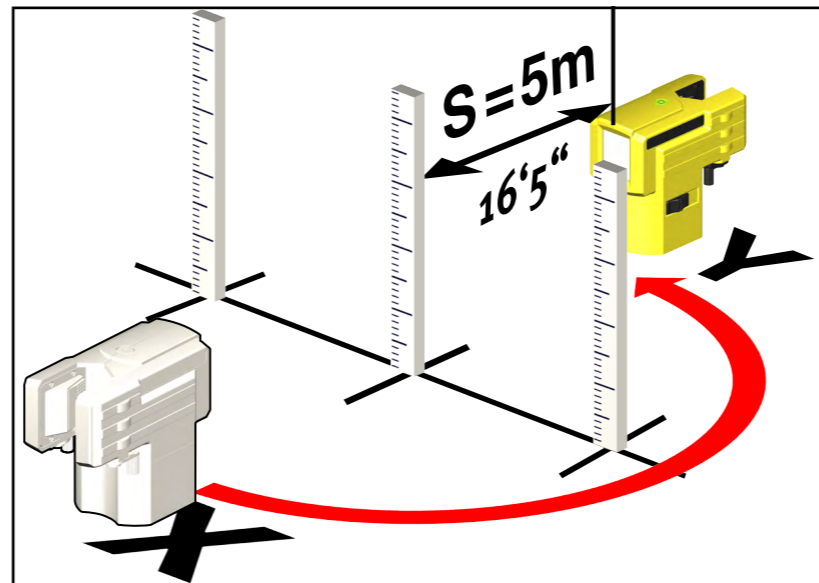
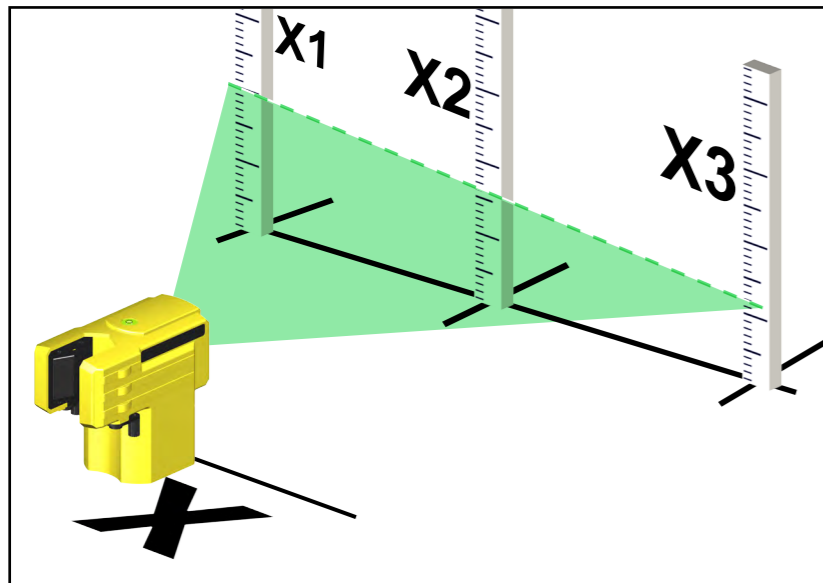
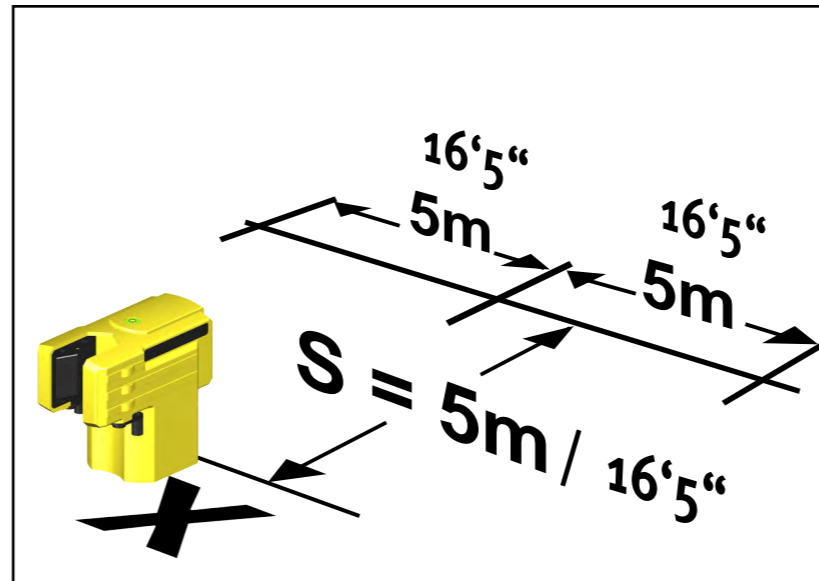
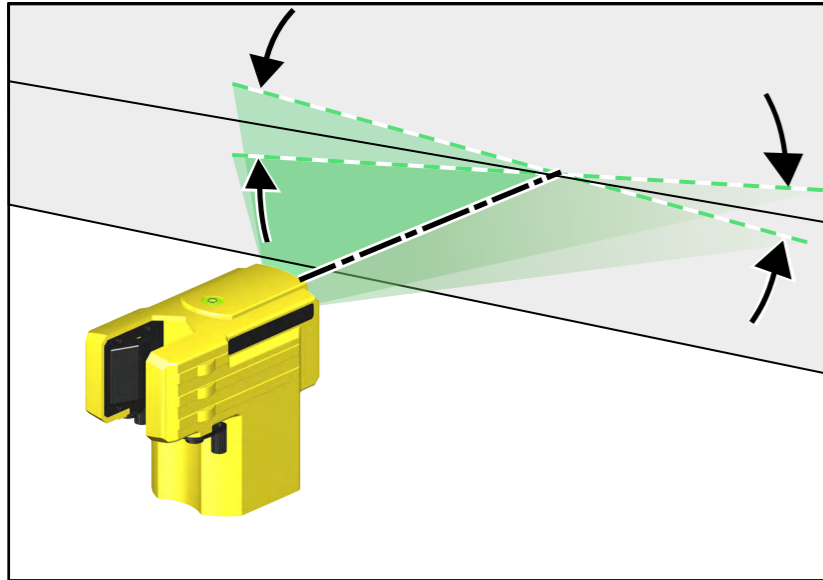
7.2 Controllo orizzontale

A Controllo del livello della linea laser orizzontale

Per il controllo orizzontale sono necessarie 2 pareti parallele a una distanza S di almeno 5 m.

1. Collocare il LAX 50 G davanti alla parete A, il più vicino possibile, su una superficie orizzontale.
2. Il LAX 50 G viene allineato sulla parete A con l'apertura d'uscita.
3. Accendere l'apparecchio laser.
4. Dopo l'autolivellamento automatico marcare le linee laser incrociate visibili sulla parete A. Marcatura 1.
5. Ruotare di 180° il LAX 50 G e allinearli sulla parete B con l'apertura d'uscita.
6. Dopo l'autolivellamento automatico marcare le linee laser incrociate visibili sulla parete B. Marcatura 2.
7. Collocare ora l'apparecchio laser direttamente davanti alla parete B. Il LAX 50 G viene allineato sulla parete B con l'apertura d'uscita.
8. Le linee laser incrociate vengono fatte corrispondere con la marcatura 2.
9. Ruotare di 180° il LAX 50 G e allinearli sulla parete A con l'apertura d'uscita. La regolazione in altezza non deve essere modificata.
10. Le linee laser incrociate vengono fatte corrispondere esattamente con la linea della marcatura 1 mediante rotazione.
11. Dopo l'autolivellamento automatico marcare le linee laser incrociate visibili sulla parete A. Marcatura 3.
12. Si procede ora alla misurazione della distanza verticale tra le marcature 1 e 3.

Distanza S dalla parete	Distanza massima ammissibile:
5 m	5,0 mm
10 m	10,0 mm
15 m	15,0 mm



7.2 Controllo orizzontale

B Controllo orizzontale - Inclinazione della linea laser

Controllo dell'inclinazione e della proiezione diritta precisa della linea laser.

1. Segnare sul pavimento 3 punti 1-3 a una distanza di 5 m, tutti lungo la stessa linea.
2. Posizionare il laser alla distanza S di 5 m dalla linea esattamente davanti alla marcatura centrale che corrisponde alla posizione X
3. Accendere l'apparecchio.
4. In corrispondenza delle marcature misurare l'altezza della linea laser. Misure X1-X3
5. Posizionare nuovamente l'apparecchio.
6. Posizionare il laser alla distanza S di 5 m dalla linea esattamente davanti alla marcatura centrale che corrisponde alla posizione Y
7. In corrispondenza delle marcature misurare l'altezza della linea laser. Misure Y1-Y3

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Per le differenze vale quanto segue:

$$\Delta_{\text{tot. 1}} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

$$\Delta_{\text{tot. 2}} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

Durante il calcolo osservare il segno che precede il numero!

8. Cura e manutenzione

Il misuratore laser STABILA è uno strumento ottico di precisione e deve essere pertanto trattato con molta cura.

Aperture d'uscita dei raggi, display d'indicazione:

Lenti sporche della finestra pregiudicano la funzione ottica.

Eeguire la pulizia delle lenti soltanto con un panno morbido inumidito o eventualmente con un prodotto detergente delicato!

Alloggiamento:

Pulire lo strumento con un panno inumidito.

- Non utilizzare solventi o diluenti!
- Non immergere lo strumento in acqua
- Non aprire l'apparecchio laser!

Trasporto e stoccaggio

- Rimuovere le batterie in caso di inutilizzo prolungato!
- Conservare lo strumento in un luogo asciutto!
- Qualora necessario, lasciare asciugare lo strumento e il contenitore per il trasporto prima dello stoccaggio.



9. Programma di riciclaggio per i nostri clienti dell'UE

STABILA offre un programma di smaltimento dei prodotti elettronici al termine del loro ciclo di vita in conformità alle disposizioni della normativa WEEE. Per maggiori informazioni chiamare il numero: +49 / 6346 / 309-0



10. Dati tecnici

Tipo di laser:	Laser a diodi verdi, lunghezza d'onda 510 - 530 nm
Potenza d'uscita:	< 1 mW, classe laser 2 in conformità alla norma IEC 60825-1:2014
Intervallo di autolivellamento:	ca. $\pm 4,5^\circ$
Precisione di livellamento*:	$\pm 0,5$ mm/m
Batterie:	3 batterie alcaline da 1,5 V, tipo mignon, AA, LR6
Durata batterie:	ca. 7 ore (alcaline)
Range di temperatura d'esercizio:	da -10°C a $+50^\circ\text{C}$
Intervallo temperatura di stoccaggio:	da -20°C a $+60^\circ\text{C}$

Con riserva di modifiche tecniche.

* Se utilizzato nel range di temperatura specificato



STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

📞 + 49 63 46 309 - 0
📠 + 49 63 46 309 - 480
✉ info@stabila.de
www.stabila.com

USA
Canada

STABILA Inc.

332 Industrial Drive
South Elgin , IL 60177

www.stabila.com