

Gewindeschneidpaste / Bohrpaste 250 ml Wasser-/ Seifenbasis
Artikel Nr. 905098
EAN 4251709621959

Anwendungsbereich

Ermöglicht einen hocheffizienten Produktionsablauf. Ein direkter Auftrag auf die zu bearbeitende Metallfläche bewirkt eine deutliche Erhöhung der Werkzeugstandzeit.

Produktmerkmale:

- Hinterlässt keine ölige Oberfläche
- Kein Zusatz von Erdöl, Chlor oder Schwefel
- Tropft nicht, hat eine gute Haftung

Anwendung

Die Gewindeschneidpaste / Bohrpaste kann direkt auf die zu bearbeitende Metallfläche oder auf das Werkzeug aufgebracht werden. Die Paste eignet sich gut für alle gängigen Stahltypen, Edeltstahltypen, Buntmetalle und Leichtmetall beim Gewindeschneiden, Fräsen, Räumen und Bohren. Durch die Anwendung wird die Standzeit Ihrer Werkzeuge leicht erhöht.

Die Paste wird auf Wasser-/Seifenbasis hergestellt und verzichtet gänzlich auf den Zusatz von Erdöl, Chlor oder Schwefel. Sie tropft nicht, hat eine gute Haftung auf dem Werkzeug. Das Gewindeschneidmittel muss pur zum Einsatz kommen. Es hinterlässt keine ölige Oberfläche. Somit ergibt sich eine saubere Arbeitsumgebung.

Technische Daten

Form:	pastös
Farbe:	grün
Geruch:	leicht nach Mandeln
Siedepunkt/Siedebereich:	> 107 °C
Gefrierpunkt:	< 0°C
Dampfdichte (Luft = 1):	N/D
Relative Dichte (H ² O = 1)	1,0365

Hinweis: Bitte beachten Sie die Hinweise im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Technische Informationen – Stand August 2015

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Objektbedingungen wird der Anwender jedoch nicht von seiner Verpflichtung entbunden, den Werkstoff in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung.