

DREHZAHLTABELLE

FÜR KEGELSENKER

Material:	unlegierter Baustahl bis 700 N/mm ²	unlegierter Baustahl über 700 N/mm ²	legierter Stahl bis 1000 N/mm ²	Gußeisen bis 250 N/mm ²	Gußeisen über 250 N/mm ²	CuZn-Legierung spröde	CuZn-Legierung zäh	Aluminium-Legierung bis 11% Si	Thermoplaste	Duroplaste
Vc=m/min	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Kühlschmierstoff	Schneidspray	Schneidspray	Schneidspray	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Schneidspray	Wasser	Druckluft
Ømm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
6,3	1011	758	506	506	404	2022	1011	1011	758	506
8,3	767	576	384	384	307	1535	767	767	576	384
10,4	612	459	306	306	245	1225	612	612	459	306
12,4	514	385	257	257	205	1027	514	514	385	257
16,5	386	290	193	193	154	772	386	386	290	193
20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155

KEINE KOMPROMISSE

stier.de