

WEICON A



**pastös
stahlgefüllt
zertifiziert vom DNV GL**

Das Epoxidharz-System WEICON A verfügt über eine DNV-GL-Zertifizierung und eignet sich besonders für Reparaturarbeiten in der maritimen Industrie. Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß an Tanks, Reparaturen an Rohren und Gussteilen sowie zur Ausbesserung von Rissen an Gehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen.

Ebenso kommt WEICON A bei der Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen zum Einsatz. Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.



Technische Daten

Basis	Epoxidharz, stahlgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös
Farbe nach der Aushärtung	dunkelgrau
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:10
Dichte der Mischung bei 200 g Ansatz	2,9 g/cm ³
Viskosität der Mischung	1.000.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	2,9 kg/m ²
Max. Schichtstärke je Arbeitgang	10 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	60 Min.
Mechanisch belastbar nach	16 Std.
Endhärte nach	24 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	80 Mpa

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Zug	21 Mpa
Biege	34 Mpa
E-Modul	3.500 - 5.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	90
Schrumpfung	0.015 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	60,9 °C
Tg nach Tempern (bei 120 °C)	78 °C
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C
mittlere Zugfestigkeit nach DIN EN 1465 an	
Stahl sandgestraht	11,6 MPa
Edelstahl sandgestraht	11,6 MPa
Aluminium sandgestraht	7,4 MPa
Stahl feuerverzinkt	6,9 MPa
Spezifischer Durchgangswiderstand	8,76 * 10 ¹¹ Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23 °C)	0,629 mm ² /s
Wärmeleitfähigkeit	0,89 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,413 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.01/02
IMPA-Code	812901/02

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10000002	WEICON A 0,2 kg
10000005	WEICON A 0,5 kg
10000020	WEICON A 2,0 kg

Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel,
10953003	Verarbeitungsspatel,
10953020	Konturspachtel Flexy,