

# Fast-Metal Minutenkleber



**hochgefüllt, pastös  
sehr kurze Topfzeit, schnellhärtend  
spaltfüllend**

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ideal für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz, hochgefüllt
Beschaffenheit	pastös, spaltfüllend
Farbe	grau
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz/Härter (automatisch)	1:1
Dichte der Mischung	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität der Mischung bei +20°C (+68°F)	300.000 mPa·s
Klebespaltüberbrückung bis max.	4 mm
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40 °C
Topfzeit bei +20°C (+68°F) bei 10ml Ansatz	3 -4 min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	40 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	2 Std
Endhärte (100% Festigkeit) nach	24 Std
mittlere Festigkeit des reinen Epoxidharzes nach DIN EN 1465	
Druck	10 Mpa
Zug	24 Mpa
Biege	58 Mpa
E-Modul	4.000 - 4.500 Mpa

Shore Härte D	70
mittlere Zugfestigkeit nach DIN EN 1465 an	
Stahl sandgestraht	20 N/mm <sup>2</sup>
Alu sandgestraht	19 N/mm <sup>2</sup>
PVC-hart aufgeraut	11 N/mm <sup>2</sup>
Lineare Schrumpfung	0,3 %
Spezifischer Durchgangswiderstand	4,57 · 10 <sup>12</sup> Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23°C)	0,286 mm <sup>2</sup> /s
Wärmeleitfähigkeit	0,51 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,904 J/(g·K)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +145 °C
ISSA-Code	75.629.51
IMPA-Code	812981

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

Fast Metal Minutenkleber kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

## Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5°C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50°C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

10551024 Fast-Metal Minutenkleber 24 ml

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)  
[www.weicon.com.ro](http://www.weicon.com.ro)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone +65 (0) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)  
[www.weicon.cz](http://www.weicon.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)  
[www.weicon.es](http://www.weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)  
[www.weicon.it](http://www.weicon.it)